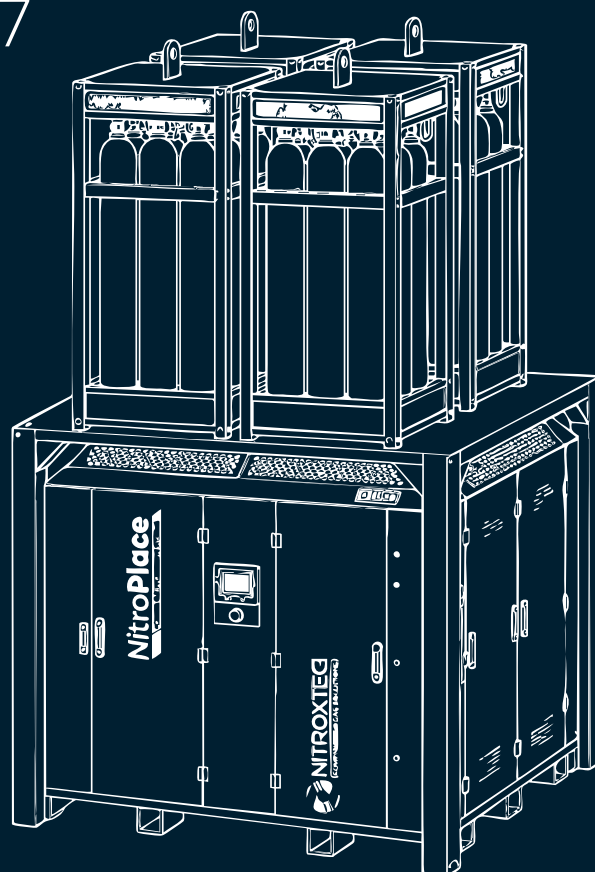
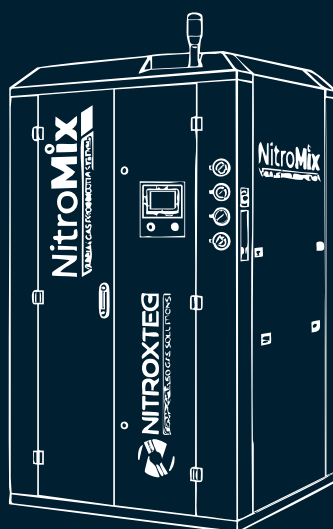




NITROXTEC[®]
Clean Compressed Air & Reliable Gas

LASERSCHNEIDEN **DRUCKLUFT- & GASLÖSUNGEN**

2026/2027





NITROXTEC®
Clean Compressed Air & Reliable Gas



Über uns

NITROXTEC Endüstriyel Makina Basıncılı Hava ve Gaz Çözümleri Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

NITROXTEC verfügt über mehr als 15 Jahre Erfahrung, Fachwissen und Kompetenz und wurde mit dem Ziel gegründet, weltweit Gas- und Druckluftsystemlösungen von höchster Qualität und Effizienz anzubieten.

Unser Unternehmen bietet seinen Kunden hochwertige Lösungen, indem es in seinen Produktionsstätten kosteneffiziente, leistungsstarke und effiziente Produkte herstellt, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.

Mit den in unseren Produktionsstätten entwickelten Lösungen gewährleisten wir ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.

Die Grundlage unseres Erfolgs und der Lösungen, die wir der Industrie anbieten, liegt in der Wertschätzung, die wir unseren Mitarbeitern und Geschäftspartnern entgegenbringen.

NITROXTEC verfolgt das Ziel, nachhaltige Lösungen für industrielle Druckluft- und Gassysteme zu entwickeln – mit einem klaren Fokus auf Qualität und Effizienz.

Unsere Vision

Unser Ziel ist es, weltweit der bevorzugte Technologiepartner für industrielle Druckluft- und Gaslösungen zu sein – anerkannt für Zuverlässigkeit, Wettbewerbsfähigkeit und unser Engagement für nachhaltige Innovationen, die Mehrwert für unsere Stakeholder schaffen und gleichzeitig Mensch und Umwelt respektieren.

Unsere Mission

Wir stärken die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden durch innovative und hochwertige Gaserzeugungssysteme, die externe Abhängigkeiten reduzieren, die lokale Produktion unterstützen und durch fortschrittliche Technik sowie zuverlässige Technologie eine maximale Betriebseffizienz ermöglichen.

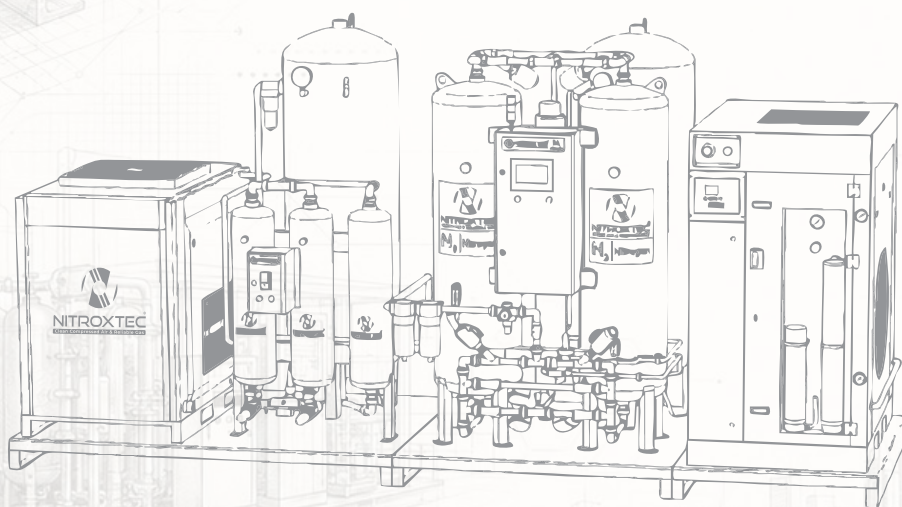
Unser Qualitätsanspruch

Für uns ist Qualität mehr als nur ein Standard – sie ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Identität. Jedes Produkt, das wir herstellen, und jede Dienstleistung, die wir anbieten, basiert auf den Prinzipien hoher Leistung, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Wir arbeiten kontinuierlich daran, dass unsere Kunden NITROXTEC vor allem mit Qualität und Effizienz verbinden.

Fortschrittliche Druckluft- und Gaslösungen für das Laserschneiden

Entdecken Sie die fortschrittlichen Druckluft- und Stickstofferzeugungssysteme von NITROXTEC, die speziell entwickelt wurden, um die für hochwertiges Laserschneiden von Metallen erforderliche Reinheit, den notwendigen Druck sowie höchste Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten.

Merkmal	AirPlace (Luftschnitten)	NitroMix (Gasschnitten)	Hochreiner Stickstoff (Nitroplace)
Druck	10–20 bar	25–40 bar	230–300 bar
Reinheit	Trockene, ölfreie Luft	95 %–99 % (5 % O ₂) – (1 % O ₂)	99,99 %–99,999 %
Laserleistungsbereich	1–30 kW	8 kW und höher	1–40+ kW
Am besten geeignet für	Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP (Standardschnitten)	Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP, Baustahl	Edelstahl, Chrom, Aluminium, Kupfer, verzinkter Stahl – Präzisions-/reflektierende Metalle
Schnittstärke	0,5–25 mm (abhängig von Modell und Druck)	0,5–50 mm	0,5 mm bis zur Leistungsgrenze der Lasermaschine
Energieverbrauch	15–45 kW (Kompressor)	0,25 kW pro erzeugtem m ³ N ₂	0,5–0,7 kW pro erzeugtem m ³ N ₂
Speicherung	Tankbasiert (integriert)	Tankbasiert (integriert)	Flaschenbündel (extern, skalierbar)
Typischer Kundenbedarf	Kosteneffizientes Standardschnitten	Mittlerer Reinheitsgrad mit automatischer materialabhängiger Anpassung	Hochpräzises Schneiden mit hoher Reinheit für reflektierende/exotische Metalle





Offene Ausführung



Cube-Ausführung



Offene Ausführung



Cube-Ausführung



Flexibilität, Kompaktheit und Energieeffizienz vereint in der Stickstoffproduktion.

Die modularen Stickstoffgeneratoren von NITROXTEC ermöglichen Unternehmen dank ihrer kompakten Bauweise, schweißfreien Konstruktion und hohen Energieeffizienz eine nachhaltige und wirtschaftliche Stickstofferzeugung direkt vor Ort. Sie machen Gasflaschen oder die Versorgung mit Flüssigstickstoff überflüssig und ermöglichen eine unterbrechungsfreie Produktion von hochreinem Stickstoff rund um die Uhr.

Modulare Stickstoffgeneratoren

Die modularen Generatoren von NITROXTEC mit fortschrittlicher PSA-Technologie (Pressure Swing Adsorption) ermöglichen eine flexible Erzeugung von hochreinem Stickstoff mit einer Reinheit von bis zu 99,9999 % in einer kompakten und platzsparenden Bauweise. Die schweißfreie modulare Konstruktion macht Schweißnahtprüfungen überflüssig, vereinfacht die Wartung und verlängert die Lebensdauer des Systems. Dank der modularen Architektur kann die Kapazität problemlos an steigende Produktionsanforderungen angepasst werden. Ideal für Lebensmittelverpackung, Pharmazie, Elektronik, Laserschneiden und chemische Anwendungen.



Stickstoffproduktion

Modell	95%		96%		97%		98%		99%		99.5%		99.9%		99.95%		99.99%		99.995%		99.999%	
	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM	Nm³/hr	SCFM
MNT-01	10.00	5.89	8.90	5.24	7.90	4.65	6.90	4.06	5.25	3.09	4.25	2.50	2.95	1.74	2.50	1.47	2.00	1.18	1.45	0.85	1.05	0.62
MNT-02	19.75	11.62	17.75	10.45	15.75	9.27	13.75	8.09	10.50	6.18	8.50	5.00	5.90	3.47	5.00	2.94	4.00	2.35	2.90	1.71	2.15	1.27
MNT-03	39.50	23.25	35.50	20.89	32.00	18.83	27.50	16.19	21.00	12.36	17.00	10.01	11.75	6.92	10.00	5.89	8.00	4.71	5.75	3.38	4.40	2.59
MNT-04	59.25	34.87	53.25	31.34	47.25	27.81	41.25	24.28	31.50	18.54	25.50	15.01	17.65	10.39	15.00	8.83	12.00	7.06	8.65	5.09	6.40	3.77
MNT-05	79.00	46.50	71.00	41.79	63.00	37.08	55.00	32.37	42.00	24.72	34.00	20.01	23.50	13.83	20.00	11.77	16.00	9.42	11.50	6.77	8.50	5.00
MNT-06	98.75	58.12	88.75	52.24	78.75	46.35	68.75	40.46	52.50	30.90	42.50	25.01	29.40	17.30	25.00	14.71	20.00	11.77	14.40	8.48	10.65	6.27
MNT-07	138.25	81.37	124.25	73.13	110.75	65.19	96.25	56.65	73.50	43.26	59.50	35.02	41.15	24.22	35.00	20.60	28.00	16.48	20.25	11.92	15.00	8.83
MNT-08	177.65	104.56	159.75	94.03	142.75	84.02	123.75	72.84	94.50	55.62	76.50	45.03	52.90	31.14	45.00	26.49	36.00	21.19	25.90	15.24	20.00	11.77
MNT-09	217.15	127.81	195.25	114.92	174.75	102.85	151.25	89.02	115.50	67.98	93.50	55.03	64.65	38.05	55.00	32.37	44.00	25.90	31.65	18.63	25.00	14.71
MNT-10	256.50	150.97	230.75	135.81	206.75	121.69	178.75	105.21	136.75	80.49	110.50	65.04	76.40	44.97	65.00	38.26	52.00	30.61	37.40	22.01	30.00	17.66
MNT-11	295.90	174.16	266.25	156.71	238.75	140.52	206.25	121.39	157.75	92.85	127.50	75.04	88.00	51.79	75.00	44.14	60.00	35.31	43.15	25.40	35.00	20.60
MNT-12	335.25	197.32	303.00	178.34	270.75	159.36	233.75	137.58	178.75	105.21	144.50	85.05	99.25	58.42	85.00	50.03	68.00	40.02	48.90	28.78	40.00	23.54
MNT-13	434.00	255.44	390.50	229.84	349.50	205.71	302.50	178.04	231.25	136.11	187.00	110.06	128.65	75.72	110.00	64.74	88.00	51.79	63.25	37.23	50.65	29.81

Modell	Länge		Breite		Höhe		Gewicht		Lufteinlassanschluss (BSP-Gewindegröße)	Elektrische Leistung
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb		
MNT-01	450	17,72	405	15,94	1120	44,09	110	242,5	1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-02	450	17,72	560	22,05	1520	59,84	200	440,9	1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-03	450	17,72	715	28,15	1520	59,84	208	458,6	1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-04	450	17,72	870	34,25	1520	59,84	259	571,0	3/4"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-05	670	26,38	790	31,10	1750	68,90	289	637,1	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-06	670	26,38	1010	39,76	1750	68,90	330	727,5	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-07	670	26,38	1230	48,43	1750	68,90	400	881,8	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-08	670	26,38	1450	57,09	1750	68,90	470	1036,2	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-09	670	26,38	1670	65,75	1750	68,90	540	1190,5	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-10	670	26,38	1890	74,41	1750	68,90	620	1366,9	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp
MNT-11	670	26,38	2110	83,07	1750	68,90	700	1543,2	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0,20 hp

Produzieren Sie Ihren eigenen Stickstoff direkt in Ihrem Betrieb. Mit seiner bewährten PSA-Technologie (Pressure Swing Adsorption) ermöglicht der NITROXTEC Stickstoffgenerator eine unterbrechungsfreie Stickstoffproduktion rund um die Uhr mit einer außergewöhnlich hohen Reinheit von bis zu 99,9999 % (Qualitätsstufe 6.0). Das System wurde für höchste Zuverlässigkeit und Effizienz entwickelt und liefert konstant hochreinen Stickstoff, abgestimmt auf Ihre spezifischen Prozessanforderungen. Dadurch entfällt die Abhängigkeit von Gasflaschen oder Flüssigstickstofflieferungen. Senken Sie Ihre Kosten, erhöhen Sie Ihre Unabhängigkeit und sichern Sie eine kontinuierliche Stickstoffversorgung für Ihre Betriebsprozesse.

NITROXTEC PSA-Stickstoffgeneratoren ermöglichen die Stickstoffherzeugung direkt vor Ort mit Reinheiten von 95 % bis 99,9999 % (1 ppm). Dabei kommt fortschrittliche Pressure-Swing-Adsorption-Technologie (PSA) mit Kohlenstoff-Molekularsieb (CMS) zum Einsatz. Dank der Doppelturm-Konstruktion arbeitet das System kontinuierlich, die Stickstoffproduktion wird nicht unterbrochen und die Gasqualität bleibt stabil.

Stickstoff macht etwa 78 % der Luft aus. Das System trennt Stickstoff von Sauerstoff und anderen Gasen und erzeugt dadurch hochreinen Stickstoff, der sich für anspruchsvolle Anwendungen eignet. Alle Generatoren sind mit Sensoren zur Überwachung des Reinheitsgrades sowie einer automatischen Steuerungsinfrastruktur ausgestattet. Das automatische Kontrollsystem verhindert, dass Stickstoff im Tank gespeichert wird, bevor die gewünschte Reinheit erreicht wurde. Hierzu erfolgt eine präzise Echtzeitmessung mit einem Zirkoniumsensor.



Stickstoffproduktion (Nm³/Stunde)

Modell	95%		96%		97%		98%		99%		99.5%		99.9%		99.95%		99.99%		99.995%		99.999%	
	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM	Nm ³ /hr	SCFM
NT-04	59.25	34.87	53.25	31.34	47.25	27.81	41.25	24.28	31.50	18.54	25.50	15.01	17.65	10.39	15.00	8.83	12.00	7.06	8.65	5.09	6.40	3.77
NT-05	79.00	46.50	71.00	41.79	63.00	37.08	55.00	32.37	42.00	24.72	34.00	20.01	23.50	13.83	20.00	11.77	16.00	9.42	11.50	6.77	8.50	5.00
NT-06	98.75	58.12	88.75	52.24	78.75	46.35	68.75	40.46	52.50	30.90	42.50	25.01	29.40	17.30	25.00	14.71	20.00	11.77	14.40	8.48	10.65	6.27
NT-07	138.25	81.37	124.25	73.13	110.75	65.19	96.25	56.65	73.50	43.26	59.50	35.02	41.15	24.22	35.00	20.60	28.00	16.48	20.25	11.92	15.00	8.83
NT-08	177.65	104.56	159.75	94.03	142.75	84.02	123.75	72.84	94.50	55.62	76.50	45.03	52.90	31.14	45.00	26.49	36.00	21.19	25.90	15.24	20.00	11.77
NT-09	217.15	127.81	195.25	114.92	174.75	102.85	151.25	89.02	115.50	67.98	93.50	55.03	64.65	38.05	55.00	32.37	44.00	25.90	31.65	18.63	25.00	14.71
NT-10	256.50	150.97	230.75	135.81	206.75	121.69	178.75	105.21	136.75	80.49	110.50	65.04	76.40	44.97	65.00	38.26	52.00	30.61	37.40	22.01	30.00	17.66
NT-11	295.90	174.16	266.25	156.71	238.75	140.52	206.25	121.39	157.75	92.85	127.50	75.04	88.00	51.79	75.00	44.14	60.00	35.31	43.15	25.40	35.00	20.60
NT-12	335.25	197.32	303.00	178.34	270.75	159.36	233.75	137.58	178.75	105.21	144.50	85.05	99.25	58.42	85.00	50.03	68.00	40.02	48.90	28.78	40.00	23.54
NT-13	434.00	255.44	390.50	229.84	349.50	205.71	302.50	178.04	231.25	136.11	187.00	110.06	128.65	75.72	110.00	64.74	88.00	51.79	63.25	37.23	50.65	29.81
NT-14	572.25	336.81	514.75	302.97	460.25	270.89	398.75	234.70	304.75	179.37	246.50	145.08	169.75	99.91	145.00	85.34	116.00	68.28	77.65	45.70	65.65	38.64
NT-15	749.90	441.37	674.50	397.00	603.00	354.91	522.50	307.53	399.25	234.99	323.00	190.11	222.65	131.05	190.00	111.83	152.00	89.46	103.50	60.92	85.65	50.41
NT-16	927.65	545.99	834.25	491.02	745.75	438.93	646.25	380.37	493.75	290.61	399.50	235.14	275.50	162.15	235.00	138.32	188.00	110.65	129.40	76.16	105.65	62.18
NT-17	1105.15	650.47	994.00	585.05	888.50	522.95	770.00	453.21	588.25	346.23	476.00	280.16	328.40	193.29	280.00	164.80	224.00	131.84	155.25	91.38	125.65	73.95
NT-18	1282.75	755.00	1153.75	679.07	1031.25	606.97	893.75	526.04	682.75	401.85	552.50	325.19	381.25	224.40	325.00	191.29	260.00	153.03	181.15	106.62	145.65	85.73
NT-19	1460.40	859.56	1313.50	773.10	1174.00	690.99	1017.50	598.88	777.25	457.47	628.75	370.07	434.15	255.53	370.00	217.77	296.00	174.22	207.00	121.84	165.65	97.50
NT-20	1677.50	987.34	1508.75	888.02	1348.75	793.85	1168.75	687.90	892.75	525.45	722.50	425.25	498.75	293.55	425.00	250.15	340.00	200.12	238.40	140.32	190.65	112.21
NT-21	1934.00	1138.31	1739.50	1023.83	1555.50	915.53	1375.00	809.30	1029.50	605.94	830.50	488.81	586.75	345.35	490.00	288.40	392.00	230.72	281.75	165.83	225.65	132.81
NT-22	2250.00	1324.30	2000.00	1177.16	1762.25	1037.22	1581.25	930.69	1166.25	686.43	943.50	555.32	674.75	397.14	555.00	326.66	444.00	261.33	324.90	191.23	260.65	153.41
NT-23	2625.00	1545.02	2250.00	1324.30	1969.00	1158.91	1787.50	1052.08	1303.00	766.92	1054.00	620.36	762.75	448.94	620.00	364.92	496.00	291.93	368.00	216.60	295.65	174.01

Technische Daten

Model	Length		Width		Height		Weight		Air Intake Connection (BSP Thread Size)	Electrical Power
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb		
NT-04	910	35.83	680	26.77	1640	64.57	266	586.4	1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-05	910	35.83	680	26.77	1760	69.29	300	661.4	3/4"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-06	1100	43.31	600	23.62	1800	70.87	400	881.8	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-07	1200	47.24	650	25.59	2000	78.74	500	1102.3	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-08	1300	51.18	700	27.56	1960	77.17	609	1342.6	1"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-09	1300	51.18	700	27.56	2150	84.65	700	1543.2	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-10	1350	53.15	700	27.56	2100	82.68	800	1763.7	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-11	1450	57.09	750	29.53	2000	78.74	900	1984.2	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-12	1450	57.09	750	29.53	2200	86.61	1100	2425.1	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-13	1580	62.20	880	34.65	2100	82.68	1350	2976.2	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-14	1450	57.09	830	32.68	2250	88.58	1600	3527.4	1 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-15	1600	62.99	1230	48.43	2360	92.91	2000	4409.2	2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-16	2000	78.74	1100	43.31	2400	94.49	2300	5070.6	2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-17	2000	78.74	1420	55.91	2440	96.06	2800	6172.9	2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-18	2200	86.61	1500	59.06	2500	98.43	3400	7495.7	2 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-19	1600	62.99	2000	78.74	2360	92.91	4200	9259.4	2 1/2"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-20	2000	78.74	2100	82.68	2270	89.37	4800	10582.2	3"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-21	2000	78.74	2400	94.49	2310	90.94	5500	12125.4	3"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-22	2000	78.74	2400	94.49	2440	96.06	6000	13227.7	3"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp
NT-23	2230	87.80	2450	96.46	2520	99.21	7000	15432.4	3"	110–230 V AC, 50–60 Hz, 150 W / 0.20 hp

Betriebsbedingungen und Korrekturfaktoren für Stickstoffgeneratoren

Betriebsbedingungen — Metrisch und Imperial				
Drucklufteinlass	7	bar(g)	101,53	psig
Umgebungstemperatur	25	°C	77,00	°F
Taupunkt der Eintrittsluft	3	°C	37,40	°F

Reinheit und Luft-/Gas-Verhältnis — Drucklufteinlass 7 bar(g) / 101,53 psig													
REINHEIT	95%	96%	97%	98%	99%	99,5%	99,9%	99,95%	99,99%	99,995%	99,999%	99,9995%	99,9999%
O ₂	5%	4%	3%	2%	1%	0,5%	1000 ppm	500 ppm	100 ppm	50 ppm	10 ppm	5 ppm	1 ppm
LUFT-/GAS-VERHÄLTNIS	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,6	3,2	3,5	3,9	4,5	5,0	7,5	8,5

Korrekturfaktoren für die Lufteintrittstemperatur										
Temperatur (°C)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Temperatur (°F)	41,0	50,0	59,0	68,0	77,0	86,0	95,0	104,0	113,0	122,0
Korrekturfaktor	0,85	1,03	1,02	1,00	1,00	0,93	0,87	0,72	0,60	0,52

Korrekturfaktoren für den Lufteintrittsdruck							
Druck bar(g)	5	6	7	8	9	10	11
Druck psig	72,52	87,02	101,53	116,03	130,53	145,04	159,54
Korrekturfaktor	0,78	0,91	1,00	1,05	1,13	1,19	1,22

Energieverbrauch: Für die Erzeugung von 1 m³ Stickstoffgas werden 0,3–0,7 kW Energie benötigt.

Speziell entwickelt für Faser- und CO₂-Laserschneidmaschinen, insbesondere für hochpräzises Schneiden aller Metalle wie Edelstahl (SS), Chrom, Aluminium, Kupfer und verzinkte Metalle.

Stickstoff-Reinheitsbereich: 99,99 %–99,999 %

NitroPlace
High purity Nitrogen producing systems

Offene Ausführung



Modell	Laserleistung		Generator (NT-)	Länge		Breite		Höhe		Kapazität bei 99,99 %		Kapazität bei 99,995 %		Kapazität bei 99,999 %		Speicher bei 230 bar / 3.336 psi		Speicher bei 300 bar / 4.351 psi		Anzahl der Bündel
	kW	hp		mm	in	mm	in	mm	in	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	m ³	SCF	m ³	SCF	
Nitroplace 1	1–3 kW	1.34–4.02 hp	NT-05	3500	137,80	1400	55,12	2100	82,68	16,00	9,42	11,50	6,77	8,50	5,00	138	4873,43	240	8475,53	1
Nitroplace 2	4–6 kW	5.36–8.05 hp	NT-06	4100	161,42	1600	62,99	2100	82,68	20,00	11,77	14,40	8,48	10,65	6,27	276	9746,86	480	16951,06	2
Nitroplace 3	6–8 kW	8.05–10.73 hp	NT-07	4100	161,42	1700	66,93	2240	88,19	28,00	16,48	20,25	11,92	15,00	8,83	414	14620,29	720	25426,58	3
Nitroplace 4	8–20 kW	10.73–26.82 hp	NT-10	4500	177,17	1900	74,80	2440	96,06	52,00	30,61	37,40	22,01	30,00	17,66	552	19493,71	960	33902,11	4
Nitroplace 5	20–30 kW	26.82–40.23 hp	NT-12	4500	177,17	1900	74,80	2440	96,06	68,00	40,02	48,90	28,78	40,00	23,54	828	29240,57	1440	50853,17	6
Nitroplace 6	30 kW	40.23 hp	NT-14	4800	188,98	2000	78,74	2440	96,06	116,00	68,28	77,65	45,70	63,65	37,46	1104	38987,43	1920	67804,22	8
Nitroplace 7	40 kW	53.64 hp	NT-15	5000	196,85	2000	78,74	2540	100,00	152,00	89,46	103,50	60,92	85,65	50,41	1104	38987,43	1920	67804,22	8

04

Hochreines Stickstoff-Schneidsystem (230–300 bar)

NitroPlace
High purity Nitrogen producing systems

Cube-Ausführung



Modell	Laserleistung		Generator (NT-)	Länge		Breite		Höhe		Kapazität bei 99,99 %		Kapazität bei 99,995 %		Kapazität bei 99,999 %		Speicher bei 230 bar / 3.336 psi 12×50		Speicher bei 300 bar / 4.351 psi 16×50		Anzahl der Bündel
	kW	hp		mm	in	mm	in	mm	in	Nm³/h	SCFM	Nm³/h	SCFM	Nm³/h	SCFM	m³	SCF	m³	SCF	
Nitroplace 1	1–3 kW	1.34–4.02 hp	NT-05	2000	78,74	1500	59,06	2100	82,68	16,00	9,42	11,50	6,77	8,50	5,00	138	4873,43	240	8475,53	1
Nitroplace 2	4–6 kW	5.36–8.05 hp	NT-06	2000	78,74	1750	68,90	2100	82,68	20,00	11,77	14,40	8,48	10,65	6,27	276	9746,86	480	16951,06	2
Nitroplace 3	6–8 kW	8.05–10.73 hp	NT-07	2200	86,61	1750	68,90	2200	86,61	28,00	16,48	20,25	11,92	15,00	8,83	414	14620,29	720	25426,58	3
Nitroplace 4	8–20 kW	10.73–26.82 hp	NT-10	2400	94,49	1950	76,77	2200	86,61	52,00	30,61	37,40	22,01	30,00	17,66	552	19493,71	960	33902,11	4
Nitroplace 5	20–30 kW	26.82–40.23 hp	NT-12	2600	102,36	2100	82,68	2400	94,49	68,00	40,02	48,90	28,78	40,00	23,54	828	29240,57	1440	50853,17	6
Nitroplace 6	30 kW	40.23 hp	NT-14	2600	102,36	2300	90,55	2500	98,43	116,00	68,28	77,65	45,70	63,65	37,46	1104	38987,43	1920	67804,22	8
Nitroplace 7	40 kW	53.64 hp	NT-15	2800	110,24	2300	90,55	2500	98,43	152,00	89,46	103,50	60,92	85,65	50,41	1104	38987,43	1920	67804,22	8

Der Stickstoff-Mischgasgenerator eignet sich für Faserlaserschneidmaschinen ab 8 kW und bietet einen Reinheitsbereich von 95 % bis 99 %. Er verfügt über drei wählbare Betriebsmodi: reiner Stickstoff, Mischgas (Stickstoff + Sauerstoff) und trockene, saubere Druckluft. Optional ist eine automatische Anpassungsfunktion verfügbar, die die Reinheit entsprechend dem ausgewählten Metall einstellt, z. B. DKP, Kohlenstoffstahl, Schwarzblech oder verzinkter Stahl. Im Mischgasbetrieb kann bis zu fünfmal schneller als mit reinem Sauerstoff geschnitten werden – bei besserer Schnittqualität und geringerer Gratbildung.

Stickstoff-Reinheitsbereich: 95 %–99 %

Automatische Reinheitsanpassung entsprechend der ausgewählten Metallart.

NitroMix
Mixed gas producing systems

Offene Ausführung



Modell	Stickstoffgenerator- modell	Länge		Breite		Höhe		Kapazität bei 95 % N ₂ -Reinheit (5 % O ₂)		Kapazität bei 96 % N ₂ -Reinheit (4 % O ₂)		Kapazität bei 97 % N ₂ -Reinheit (3 % O ₂)		Kapazität bei 98 % N ₂ -Reinheit (2 % O ₂)		Kapazität bei 99 % N ₂ -Reinheit (1 % O ₂)	
		mm	in	mm	in	mm	in	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM
NitroMix 1	NT-7	1500	59.06	1400	55.12	2100	82.68	139	81.81	125	73.57	111	65.33	97	57.09	74	43.55
NitroMix 2	NT-8	5100	200.79	1600	62.99	2100	82.68	178	104.77	160	94.17	143	84.17	124	72.98	95	55.91
NitroMix 3	NT-9	5100	200.79	1700	66.93	2240	88.19	218	128.31	196	115.36	175	103.00	152	89.46	115	67.69
NitroMix 4	NT-10	5500	216.54	1900	74.80	2440	96.06	256	150.68	230	135.37	206	121.25	178	104.77	137	80.64
NitroMix 5	NT-11	5500	216.54	1900	74.80	2440	96.06	256	150.68	230	135.37	206	121.25	178	104.77	137	80.64
NitroMix 6	NT-12	6300	248.03	2000	78.74	2440	96.06	335	197.17	303	178.34	270	158.92	233	137.14	179	105.36
NitroMix 7	NT-13	6500	255.91	2000	78.74	2540	100.00	434	255.44	390	229.55	349	205.41	302	177.75	231	135.96
NitroMix 8	NT-14	6800	267.72	2200	86.61	2450	96.46	572	336.67	514	302.53	460	270.75	371	218.36	304	178.93



Modell	Stickstoffgenerator- modell	Länge		Breite		Höhe		Kapazität bei 95 % N ₂ -Reinheit (5 % O ₂)		Kapazität bei 96 % N ₂ -Reinheit (4 % O ₂)		Kapazität bei 97 % N ₂ -Reinheit (3 % O ₂)		Kapazität bei 98 % N ₂ -Reinheit (2 % O ₂)		Kapazität bei 99 % N ₂ -Reinheit (1 % O ₂)	
		mm	in	mm	in	mm	in	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM
NitroMix 1	NT-7	2500	98.43	1500	59.06	2100	82.68	139	81.81	125	73.57	111	65.33	97	57.09	74	43.55
NitroMix 2	NT-8	2500	98.43	1750	68.90	2100	82.68	178	104.77	160	94.17	143	84.17	124	72.98	95	55.91
NitroMix 3	NT-9	2700	106.30	1750	68.90	2200	86.61	218	128.31	196	115.36	175	103.00	152	89.46	115	67.69
NitroMix 4	NT-10	2900	114.17	1950	76.77	2200	86.61	256	150.68	230	135.37	206	121.25	178	104.77	137	80.64
NitroMix 5	NT-11	3400	133.86	2100	82.68	2400	94.49	256	150.68	230	135.37	206	121.25	178	104.77	137	80.64
NitroMix 6	NT-12	3400	133.86	2300	90.55	2500	98.43	335	197.17	303	178.34	270	158.92	233	137.14	179	105.36
NitroMix 7	NT-13	3600	141.73	2300	90.55	2500	98.43	434	255.44	390	229.55	349	205.41	302	177.75	231	135.96
NitroMix 8	NT-14	4000	157.48	2300	90.55	2500	98.43	572	336.67	514	302.53	460	270.75	371	218.36	304	178.93



Bringen Sie Ihren Stickstoff auf höchste Reinheit

Die NITROXTEC Deoxy-Reinigungseinheit erhöht die Reinheit des von Ihrem PSA-Generator erzeugten Stickstoffs von 99,9 % auf 99,9999 % (1 ppm O₂) und liefert dadurch ultrahochreinen, trockenen und sauerstofffreien Stickstoff. Dank ihrer kompakten Bauweise, des niedrigen Energieverbrauchs und des intelligenten Automatisierungssystems gewährleistet sie eine sichere, wirtschaftliche und unterbrechungsfreie Gasversorgung für Ihre Prozesse.

Stickstoffproduktion

Modell	Eingangsreinheit 99,5 %		Eingangsreinheit 99,9 %	
	Ausgang: 99,999 % (5.0) — 10 ppm O ₂		Ausgang: 99,9995–99,9999 % (5.5–6.0) — 5–1 ppm O ₂	
	Nm ³ /h	SCFM	Nm ³ /h	SCFM
Deoxy 01	3.40	2.00	2.35	1.38
Deoxy 02	6.80	4.00	4.70	2.77
Deoxy 03	13.60	8.00	9.40	5.53
Deoxy 04	20.40	12.01	14.10	8.30
Deoxy 05	27.20	16.01	18.80	11.07
Deoxy 06	34.00	20.01	23.50	13.83
Deoxy 07	47.60	28.02	32.90	19.36
Deoxy 08	61.20	36.02	42.30	24.90
Deoxy 09	74.80	44.03	51.70	30.43
Deoxy 10	88.40	52.03	61.10	35.96
Deoxy 11	102.00	60.03	70.40	41.44
Deoxy 12	115.60	68.04	79.40	46.73
Deoxy 13	149.60	88.05	102.90	60.56
Deoxy 14	197.20	116.07	135.80	79.93
Deoxy 15	258.40	152.09	178.10	104.83
Deoxy 16	319.60	188.11	220.40	129.72
Deoxy 17	380.80	224.13	262.70	154.62
Deoxy 18	442.00	260.15	305.00	179.52
Deoxy 19	503.00	296.05	347.30	204.41
Deoxy 20	578.00	340.20	399.00	234.84
Deoxy 21	664.40	391.05	469.40	276.28
Deoxy 22	754.80	444.26	539.80	317.71
Deoxy 23	843.20	496.29	610.20	359.15

Produktbeschreibung

Der tragbare NITROXTEC Stickstoffgenerator ist eine kompakte, mobile Lösung, die speziell für Laserschweißanwendungen entwickelt wurde.

Mithilfe der PSA-Technologie erzeugt er hochreinen Stickstoff ohne externe Gasflaschen, Speichertanks oder zusätzliche Luftaufbereitungssysteme.

Eigenschaften

- Für Innen- und Außenbereich
- Sofortige Stickstofferzeugung vor Ort, keine Gasflaschen erforderlich
- Keine externen Filter oder Trockner
- Automatischer, energiesparender Betrieb
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Amortisationszeit von 3–4 Monaten

Anwendungen

- Handgeführte und automatische Laserschweißmaschinen
- Schweißen von Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium, Titan und oxidationsempfindlichen Metallen
- Automobilindustrie, Fertigung, Metallverarbeitung, Schiffbau und Verteidigungsindustrie



NitroxWeld 1 ist für den Betrieb einer Laserschweißeinheit mit 1,5–2 kW ausgelegt.

NitroxWeld 2 ist für den Betrieb von zwei Laserschweißeinheiten mit 2–3 kW ausgelegt.

NitroxWeld 3 ist für den Betrieb von drei Laserschweißeinheiten mit 3 kW und höher ausgelegt.

Parameter	Spezifikation
Technologie	Automatischer Betrieb, PSA (Pressure Swing Adsorption), Touchscreen-SPS
Einlassluft	7–8 bar, +3 °C Taupunkt, 0,30–0,40 m³/min
Stickstoffreinheit	99,99 %
Stickstoff-Ausgangsdruck	7–8 bar (einstellbar entsprechend den Anforderungen der Maschine)
Stromversorgung	220 V, 50–60 Hz
Betriebstemperatur	+5 °C bis +45 °C



Modell	Energieverbrauch des Kompressors		Volumenstrom bei 16 bar		Volumenstrom bei 16 bar		Leistung der Faserlaserschneidmaschine		Materialarten	Schnittstärke	
	kW	hp	m³/min	CFM	m³/h	SCFM	kW	hp		mm	in
AirPlace 1	15	20.12	1.5	52.97	90	52.97	1–3 kW	1.34–4.02 hp	Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP und ähnliche Materialien	0,5–3 mm	0,02–0,12 in
AirPlace 2	22	29.50	2.2	77.69	132	77.69	4–6 kW	5.36–8.05 hp	Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP und ähnliche Materialien	0,5–6 mm	0,02–0,24 in
AirPlace 3	37	49.62	3.3	116.54	180	105.94	8–12 kW	10.73–16.09 hp	Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP und ähnliche Materialien	0,5–10 mm	0,02–0,39 in
AirPlace 4	45	60.35	4.1	144.79	246	144.79	20–30 kW	26.82–40.23 hp	Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP und ähnliche Materialien	0,5–25 mm	0,02–0,98 in

Energieverbrauch des Kompressors & Leistung der Faserlaserschneidmaschine (10–20 bar)

Hinweise:

- Marke und Modell der Laserschneidmaschine können je nach technischen Spezifikationen variieren.
- Volumenstrom bei 16 bar: Die Volumenströme des Kompressors werden in Kubikmetern pro Minute (m³/min) angegeben und für einen Druck von 16 bar in Kubikmeter pro Stunde (m³/h) umgerechnet.
- Leistung der Faserlaserschneidmaschine: Die erforderliche Leistung variiert bei 16 bar je nach Material und Materialstärke.
- Materialarten: Kohlenstoffstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, DKP und ähnliche Materialien.
- Schnittstärke: Abhängig von der Laserleistung kann die Schnittstärke zwischen 0,5 mm und 12 mm liegen und wird entsprechend dem Material sowie den Laserspezifikationen angepasst.



NITROXTEC®
Clean Compressed Air & Reliable Gas

DER STOLZ DER TÜRKEI, DIE WAHL DER WELT: NITROXTEC!



Unsere hochwertigen Produkte werden mit Stolz in der Türkei hergestellt. Sie kommen in Industrieanlagen in mehr als **42** Ländern zum Einsatz.

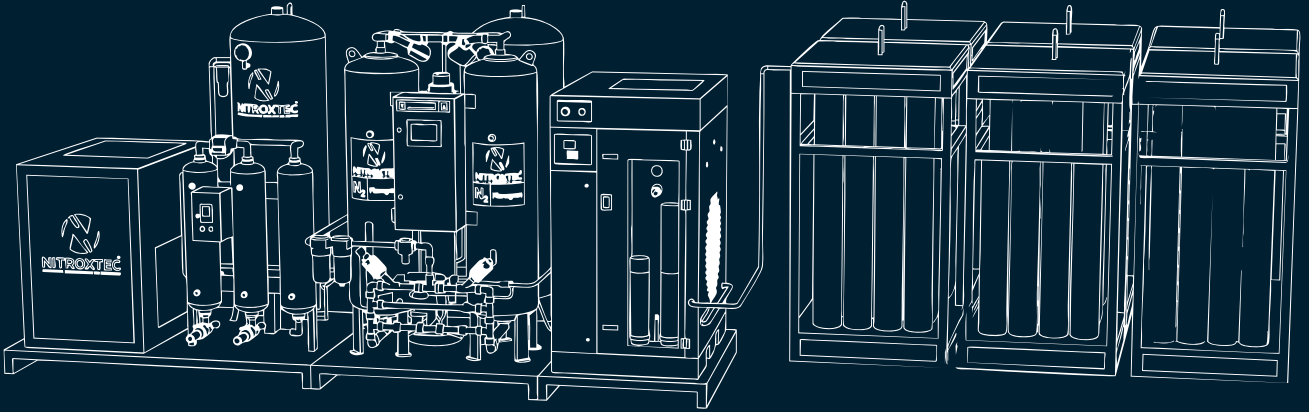
Unser Ziel ist es, die Produktivität unserer Kunden zu steigern, indem wir maximale Leistung gewährleisten und gleichzeitig Wartungs- und Servicekosten minimieren.





NITROXTEC®

Clean Compressed Air & Reliable Gas



Nitroxtec Industrial Compressed Air & Gas Solutions



+90 212 544 42 61



nitroxtec_industrial



+90 536 348 04 69



Nitroxtec Industrial Compressed Air & Gas Solutions



info@nitroxtec.com



İkitelli OSB Trios 2023 B Blok No:73 Başakşehir İstanbul -TÜRKİYE