



**NITROXTEC®**  
CLEAN AIR & RELIABLE GAS

Lazer Kesim Sistemleri

-  Nitroxtec Endüstriyel Makina
-  nitroxtec\_industrial
-  Nitroxtec Industrial Air&Gas Solutions
-  İkitelli OSB Trios 2023 B Blok No:73 Başakşehir İstanbul -TÜRKİYE
-  +90 212 544 42 61
-  +90 536 348 04 69
-  info@nitroxtec.com

[www.nitroxtec.com](http://www.nitroxtec.com)



# Lazer Kesim Sistemleri

## AIRPLACE Hava Kesim Sistemi (16 Bar)



### Kompresör Enerji Tüketimi ve Fiber Lazer Kesim Makinesi Gücü (16 Bar)

| Model      | Kompresör Enerji Tüketimi | Akış Debisi (16 Bar)                                | Fiber Lazer Kesim Makinesi Gücü | Malzeme Çeşitleri                                                    | Kesim Kalınlığı |
|------------|---------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------|
| AirPlace 1 | 15 kW                     | 1.5 m <sup>3</sup> /dk (90 m <sup>3</sup> /saat)    | 1-3 kW                          | Karbon Çelik, Alüminyum, Galvanizli Çelik, DKP ve Benzeri Malzemeler | 0.5-3 mm        |
| AirPlace 2 | 22 kW                     | 2.2 m <sup>3</sup> /dk (132 m <sup>3</sup> / saat ) | 4-6 kW                          |                                                                      | 0.5-6 mm        |
| AirPlace 3 | 30 kW                     | 3.0 m <sup>3</sup> /dk (180 m <sup>3</sup> / saat ) | 8-10 kW                         |                                                                      | 0.5-8 mm        |
| AirPlace 4 | 37 kW                     | 4.1 m <sup>3</sup> /dk (246 m <sup>3</sup> / saat ) | 12 kW                           |                                                                      | 0.5-12 mm       |

#### Notlar:

- Lazer kesim makinesi marka ve modeli, teknik özelliklere bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
- 16 Bar Akış Hızı: Kompresör akış hızları dakika başına metreküp (m<sup>3</sup>/dk) cinsinden verilmiştir ve 16 Bar basınç için saat başına metreküp (m<sup>3</sup>/saat) olarak çevrilmiştir.
- Fiber Lazer Kesim Makinesi Gücü: Güç değeri, malzeme türüne ve kalınlığına bağlı olarak 16 Bar basınçta değişiklik gösterebilir.
- Malzeme Türleri: Karbon çelik, alüminyum, galvanizli çelik, DKP ve benzeri malzemeleri içerir.
- Kesim Kalınlığı: Lazer gücüne bağlı olarak, kesim kalınlığı 0.5 mm ile 12 mm arasında değişebilir ve malzeme türü ile lazer özelliklerine göre ayarlanır.

## AIRPLACE Hava Kesim Sistemi (20 Bar)



### Kompresör Enerji Tüketimi ve Fiber Lazer Kesim Makinesi Gücü (20 Bar)

| Model      | Kompresör Enerji Tüketimi | Akış Debisi (20 Bar)                              | Fiber Lazer Kesim Makinesi Gücü | Malzeme Çeşitleri                                                    | Kesim Kalınlığı |
|------------|---------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------|
| AirPlace 1 | 15 kW                     | 1.6 m <sup>3</sup> /dk (96 m <sup>3</sup> /saat)  | 6-8 kW                          | Karbon Çelik, Alüminyum, Galvanizli Çelik, DKP ve Benzeri Malzemeler | 0.5 - 10 mm     |
| AirPlace 2 | 22 kW                     | 2.0 m <sup>3</sup> /dk (120 m <sup>3</sup> /saat) | 10 kW                           |                                                                      | 0.5 - 12 mm     |
| AirPlace 3 | 37 kW                     | 2.8 m <sup>3</sup> /dk (168 m <sup>3</sup> /saat) | 12-20 kW                        |                                                                      | 0.5 - 20 mm     |

#### Notlar:

- Lazer kesim makinesi marka ve modeli, teknik özelliklere bağlı olarak değişebilir.
- 20 Bar Akış Hızı: Kompresör akış hızları dakika başına metreküp (m<sup>3</sup>/dk) cinsinden verilmiştir ve saat başına metreküp (m<sup>3</sup>/saat) olarak çevrilmiştir.
- Fiber Lazer Kesim Makinesi Gücü: Güç değeri, malzeme türüne ve kalınlığına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
- Malzeme Türleri: Karbon çelik, alüminyum, galvanizli çelik, DKP ve benzeri malzemeleri içerir.
- Kesim Kalınlığı: Lazer gücüne bağlı olarak, kesim kalınlığı 0.5 mm ile 20 mm arasında değişebilir. **Material Types:** Carbon steel, aluminum, galvanized steel, DKP, and similar materials.

## NitroMix Gas Kesim Sistemi (40 Bar)

**Azot Karışım Gaz Jeneratörü**, 10 kW ve üzeri fiber lazer kesim makineleri için uygundur. DKP (sıcak haddelenmiş sac), karbon çelik, siyah sac ve galvanizli çelik kesimine göre azot saflığını otomatik olarak ayarlar.

- **Azot Saflık Aralığı:** %95 - %99



| Model      | Azot Jeneratörü Model | Kapasite Saflık Aralığı (%95 - %99) |
|------------|-----------------------|-------------------------------------|
| NitroMix 1 | NT-10                 | 256 - 137 (m <sup>3</sup> /saat)    |
| NitroMix 2 | NT-12                 | 335 – 179 (m <sup>3</sup> /saat)    |
| NitroMix 3 | NT-13                 | 434 – 231 (m <sup>3</sup> /saat)    |
| NitroMix 4 | NT-14                 | 572 – 304 (m <sup>3</sup> /saat)    |

# Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (230-300 Bar)

- Enerji Tüketimi: 1 m<sup>3</sup> azot gazı üretmek için 0.3 - 0.7 kW enerji gereklidir.
- Fiber ve CO2 lazer kesim makineleri için özel olarak tasarlanmıştır, özellikle paslanmaz çelik (SS), krom, alüminyum, bakır ve galvanizli metallerin yüksek hassasiyetle kesimi için idealdir.
- Azot Saflık Aralığı: %99.99 - %99.999

## Nitroplace 1

### Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (1-3 kW Lazer Kesim Makineleri İçin)



| Azot Jeneratörü Modeli | Jeneratör Kapasitesi (99.99% Saflık) | Jeneratör Kapasitesi (99.999% Saflık) | Depolama Manifoldu Kapasitesi        |
|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| NT-05                  | 16 m <sup>3</sup> /saat              | 8.5 m <sup>3</sup> /saat              | 12*50 @ 230 Bar = 138 m <sup>3</sup> |
|                        |                                      |                                       | 16*50 @ 300 Bar = 240 m <sup>3</sup> |

## Nitroplace 2

### Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (4-6 kW Lazer Kesim Makineleri İçin)



| Azot Jeneratörü Modeli | Jeneratör Kapasitesi (99.99% Saflık) | Jeneratör Kapasitesi (99.999% Saflık) | Depolama Manifoldu Kapasitesi        |
|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| NT-06                  | 20 m <sup>3</sup> /saat              | 10.63 m <sup>3</sup> /saat            | 12*50 @ 230 Bar = 276 m <sup>3</sup> |
|                        |                                      |                                       | 16*50 @ 300 Bar = 480 m <sup>3</sup> |

## Nitroplace 3

### Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (6-8 kW Lazer Kesim Makineleri İçin)



| Azot Jeneratörü Modeli | Jeneratör Kapasitesi (99.99% Saflık) | Jeneratör Kapasitesi (99.999% Saflık) | Depolama Manifoldu Kapasitesi        |
|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| NT-07                  | 28 m <sup>3</sup> /saat              | 15 m <sup>3</sup> /saat               | 12*50 @ 230 Bar = 414 m <sup>3</sup> |
|                        |                                      |                                       | 16*50 @ 300 Bar = 720 m <sup>3</sup> |

## Nitroplace 4

### Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (8-20 kW Lazer Kesim Makineleri İçin)



| Azot Jeneratörü Modeli | Jeneratör Kapasitesi (99.999% Saflık) | Depolama Manifoldu Kapasitesi        |
|------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| NT-10                  | 30 m <sup>3</sup> /saat               | 12*50 @ 230 Bar = 552 m <sup>3</sup> |
|                        |                                       | 16*50 @ 300 Bar = 960 m <sup>3</sup> |

## Nitroplace 5

### Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (20-30 kW Lazer Kesim Makineleri İçin)



| Azot Jeneratörü Modeli | Jeneratör Kapasitesi (99.999% Saflık) | Depolama Manifoldu Kapasitesi         |
|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| NT-12                  | 40 m <sup>3</sup> /saat               | 12*50 @ 230 Bar = 828 m <sup>3</sup>  |
|                        |                                       | 16*50 @ 300 Bar = 1440 m <sup>3</sup> |

## Nitroplace 6

### Yüksek Saflıkta Azot Kesim Sistemi (30 kW Lazer Kesim Makineleri İçin)



| Azot Jeneratörü Modeli | Jeneratör Kapasitesi (99.999% Saflık) | Depolama Manifoldu Kapasitesi         |
|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| NT-14                  | 65 m <sup>3</sup> /saat               | 12*50 @ 230 Bar = 960 m <sup>3</sup>  |
|                        |                                       | 16*50 @ 300 Bar = 1920 m <sup>3</sup> |

**Not:** "Tablolarda verilen tüm bilgiler, önceki deneyimler ve testlere dayalı olarak yalnızca referans amacıyla sunulmuştur. Gerçek sonuçlar, belirli koşullara ve değişkenlere bağlı olarak farklılık gösterebilir."