



NITROXTEC
INDUSTRIAL AIR & GAS SOLUTIONS



**Allgemeiner
Katalog**

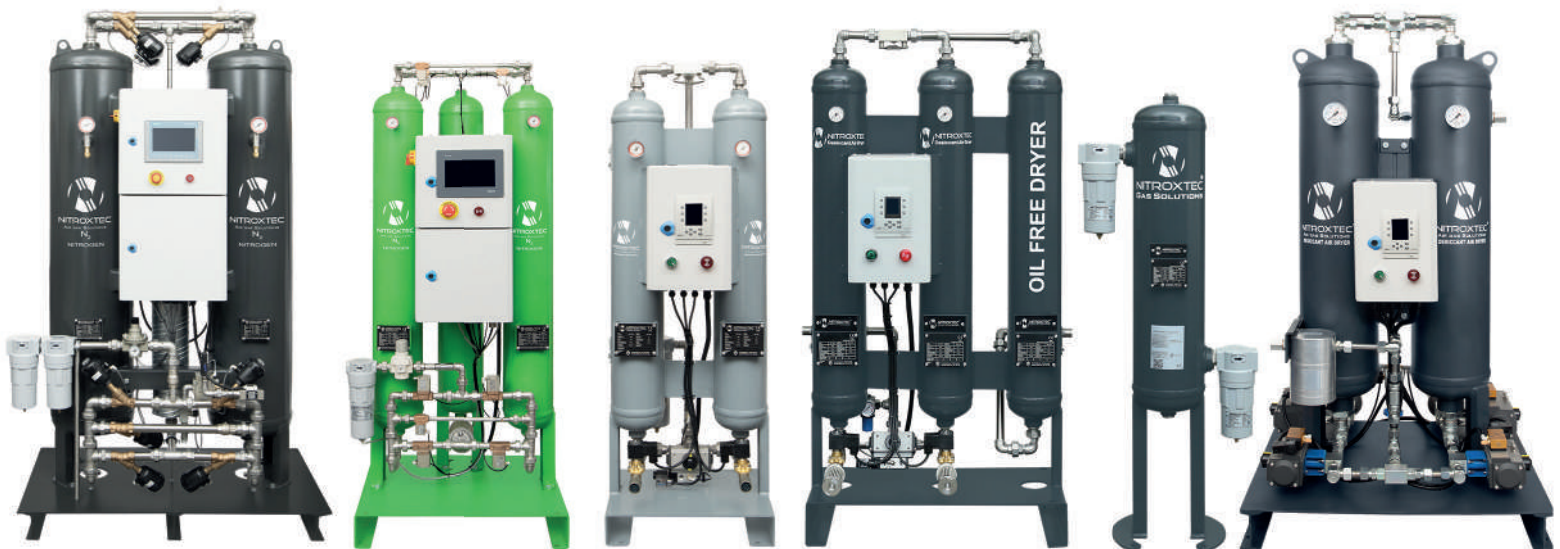
www.nitroxtec.com



NITROXTEC
INDUSTRIAL AIR & GAS SOLUTIONS



Gemeinsam sind wir sehr stark



Über uns

NitroxTec Industriemaschinen-Handelsunternehmen für Druckluft- und Gaslösungen

NitroxTec; Ziel des Unternehmens war es, weltweit qualitativ hochwertige und effiziente Maschinen- und Systemlösungen zu produzieren, wobei mehr als 10 Jahre Erfahrung, Erfahrung, Wissen und Ausbildung in der Branche zum Einsatz kamen.

Unser Unternehmen; bedient seine Kunden, indem es in seinen Produktionsanlagen Produkte mit den niedrigsten Kosten, der höchsten Leistung und der höchsten Effizienz herstellt. Mit den angebotenen Lösungen in seinen Produktionsstätten sorgt es für Kundenzufriedenheit auf höchstem Niveau.

Die Quelle unseres Erfolgs und der Lösungen, die wir der Branche anbieten, liegt im Wert, den wir unseren Kollegen und Geschäftspartnern bieten.

Nitroxtec; Ziel des Unternehmens ist es, mit seiner Qualitätsvision für industrielle Luft- und Gassysteme nachhaltige Lösungen zu schaffen.





**Qualität
Original**

NitroxTec

Unsere Vision

Bereitstellung hochwertiger und effizienter industrieller Luft- und Gaslösungen, die für ein nachhaltiges Wachstum auf dem Weltmarkt erforderlich sind. Ein Technologieunternehmen zu sein, das aufgrund seiner Wettbewerbsfähigkeit bevorzugt wird, dem aufgrund seiner Qualität vertraut wird und das sensibel gegenüber der Umwelt und den Menschen ist.

Unsere Mission

Wir bieten unseren Kunden innovative, zuverlässige Produkte und Lösungen. Ein Unternehmen zu sein, das die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden steigert, indem es die Auslandsabhängigkeit von Produktionsanlagen verringert und zur Verwendung von Qualitätsprodukten durch unsere Stakeholder beiträgt, indem es Produkte im Einklang mit dem Prinzip der Effizienz bei der Entwicklung von Technologie und Innovation herstellt.

Unser Verständnis von Qualität

Wir glauben, dass das Erste, woran sich unsere Kunden und Geschäftspartner von uns erinnern, Qualität und Effizienz sind.

Unsere Vorteile

Innovative und zuverlässige Technologie

Nachhaltige Effizienz. Hohe Leistung

Erschwinglicher Preis dank geringer Kosten

Wir bieten Installation und Produktion an dem von Ihnen benötigten Ort

Das Design

Wir entwerfen industrielle Druckluft- und Gaslösungen, indem wir sie gemeinsam mit unserem Ingenieurteam auf die am besten geeignete Weise optimieren.

Nitroxtec bietet nachhaltige Druckluft- und Gaslösungen für industrielle und medizinische Anwendungen.

In der Produktion sind wir einen Schritt voraus





Sofortige Lösung

WIR BIETEN LÖSUNGEN, INDEM WIR PROBLEME MIT UNSEREM EXPERTEN- UND PROFESSIONELLEN TEAM UND UNSERER AUSTRÜSTUNG BEHEBEN

Serviceunterstützung rund um die Uhr

- Kompetenter technischer Service
- Technischer Online-Service
- Montage- und Überwachungsservice
- Schnelle und wirksame Intervention
- 10 Jahre Garantie auf Ersatzteilverfügbarkeit



DIE VORTEILE

- Produktion für den 24/7-Betrieb geeignet.
- Benutzerfreundlichkeit.
- Automatischer Betrieb, ohne dass ein Bediener erforderlich ist.
- Es verfügt über ein automatisches und zuverlässiges Betriebssystem.
- Steuerung über Touchscreen.
- Zugriff von überall (PC, Smartphone, Tablet).
- Standortspezifische Produktion nach Kundenwunsch.
- Es ist vollautomatisch.



4.0 Die Zukunft industrieller Luft- und Gaslösungen ist da

Unsere Produkte

Stickstoffgeneratoren



Sauerstoffgeneratoren



Öl freie chemische Lufttrockner



Beheizte und unbeheizte chemische Lufttrockner

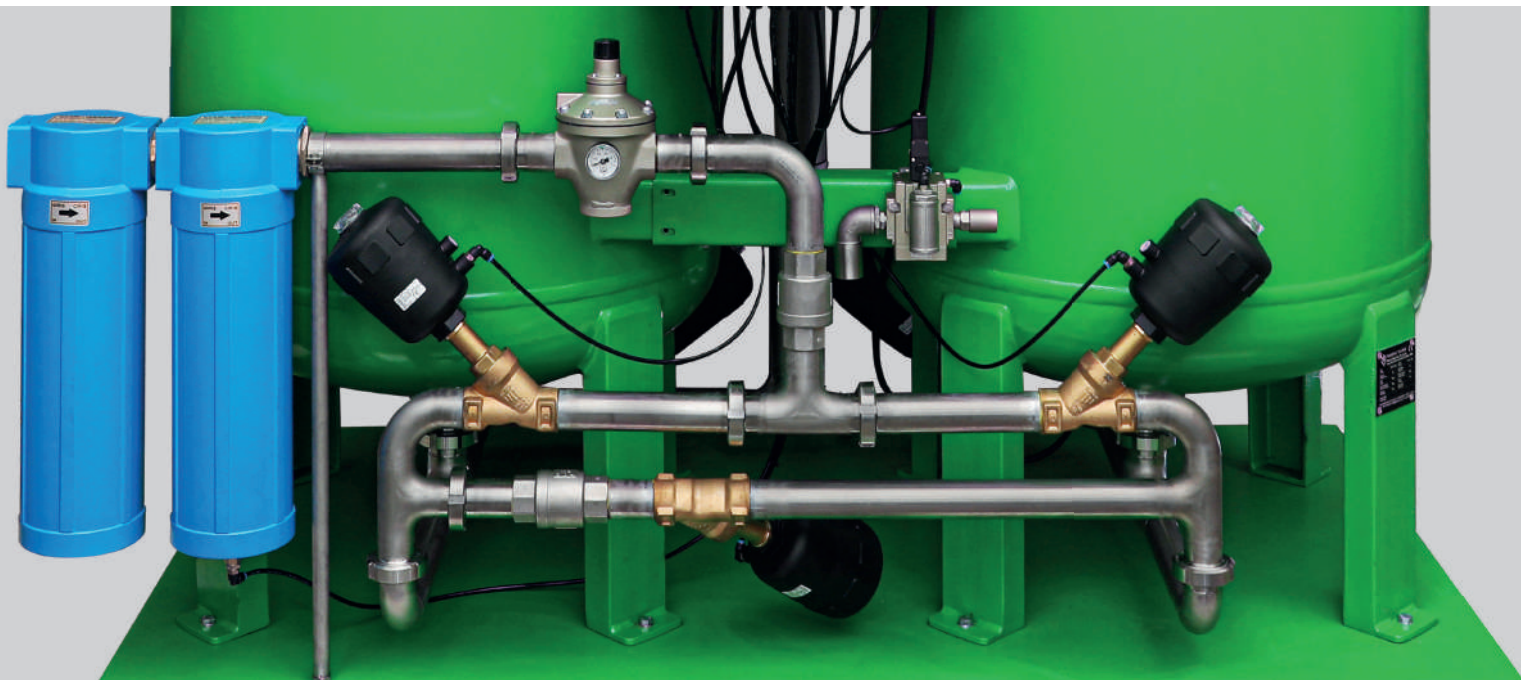


Aktivkohleturmfilter





Stickstoffgeneratoren



Stickstoffgeneratoren

Es ist darauf ausgelegt, maximale Leistung und Stickstoffgasproduktion zu gewährleisten. Es wird mit überlegener Technologie hergestellt. Es funktioniert mit dem PSA-Verfahren (Pressure Swing Adsorption). Der Stickstoffgenerator vom Typ PSA erzeugt Stickstoff aus Druckluft. Stickstoffmoleküle, die 78 % der Luft ausmachen, werden durch eine Substanz namens Kohlenstoffmolekularsieb (CMS) von Sauerstoff und Argon getrennt, um reinen Stickstoff zu erhalten.

Es wird mit 100 % Reinheitskontrolltechnologie hergestellt. Unsere Stickstoffgeneratoren; Dank seines Designs und seiner überlegenen Technologie produziert er effizienter und maximal mehr Stickstoff und verbraucht im Vergleich zu anderen Stickstoffgeneratoren auf dem Markt weniger Druckluft. Die Betriebs- und Wartungskosten sind sehr gering.

Die Methode zur Herstellung von Stickstoffgas vom PSA-Typ ist die effizienteste und nachhaltigste Methode. Das hochwertige CMS (Kohlenstoffmolekularsieb), das wir in unseren Stickstoffgeneratoren verwenden, hat bei regelmäßiger Wartung eine Garantie von 10 Jahren.



Niedrige Betriebs- und Wartungskosten

Lange Wartungszeit

Hochwertige Ausstattung

Günstige Ersatzteil- und Servicekosten

Abgas- und Ventilsysteme, die weder Wartung noch Austausch erfordern

Unsere Vorteile:

- Nachhaltiges Stickstoffgas selbst vor Ort produzieren.
- Wir produzieren Stickstoffgeneratoren mit einem Kapazitätsbereich von 0,5 – 2.100 Nm³/Stunde, bis zu 95 % – 99,9999 % (1 ppm) Reinheit.
- Mit unseren Stickstoffgeneratoren können Sie Stickstoffgas mit hoher Reinheit und hoher Effizienz erzeugen.
- Die PSA-Technologie garantiert Ihnen die beste Rendite Ihrer Investition.
- Mit der Kohlenstoffmolekulartechnologie wird ein hoher Reinheitsgrad erreicht.
- Der Stickstoffgenerator wird nach dem 24/7-Betriebssystem produziert.
- Beseitigen Sie externe Abhängigkeiten mit minimalen Wartungskosten.
- Geld sparen.
- Sie können Ihr eigenes Stickstoffgas herstellen, um Füll- und Transferkosten zu sparen.
- Unser Stickstoffgenerator ist nach einem automatischen Start- und Stoppsystem ausgelegt.
- Es verfügt über die Funktion, aktiviert zu werden, wenn in den Anlagen Stickstoffgas benötigt wird, und in den automatischen Standby-Modus zu wechseln, wenn kein Stickstoffgas benötigt wird.
- Ermöglicht das Starten und Stoppen entsprechend dem Stickstoffgasverbrauch.
- Unsere Stickstoffgeneratoren arbeiten nach dem Prinzip der automatischen Reinheitskontrolle mit einem langlebigen, hochwertigen Zirkonium Dioxid-Sensor, der ständig die Reinheit des Stickstoffgases misst.
- Stickstoffgas wird nicht an die Anlagen geliefert, bevor der gewünschte Reinheitswert im Stickstoffgenerator erreicht ist.
- Der Stickstoffgenerator wird betriebsbereit geliefert.
- Erfassen der Reinheit dank seines speziellen Designs auf schnellste Weise (Erfassen der Reinheit des Stickstoffgases innerhalb von 10 Minuten nach dem Betrieb)
- Industrie 4.0 kompatibel

Wie funktionieren Stickstoffgeneratoren?

Der Nitroxtec Industrial Stickstoff-PSA-Generator (Pressure Swing Adsorption) ist ein System, das Stickstoff vor Ort produziert. Es verarbeitet atmosphärische Luft unter Druck und trennt Stickstoff von anderen Gasen. Die Trennung erfolgt mit einem Molekularsieb (CMS-Carbon Molecular Sieve), das nicht häufig gewechselt werden muss. Der Stickstoffgenerator verwendet zwei CMS-Betten (Tanks). Es wird vor Aktivkohlefiltern eingesetzt, um Verunreinigungen in der Zuluft zu entfernen.

Der Hauptvorgang im PSA-System basiert vollständig auf der physikalischen Trennung, und das Kohlenstoffmaterial hält Sauerstoffmoleküle zurück, die größer als Stickstoffmoleküle sind, und durchdringt Stickstoffmoleküle. Es entsteht Stickstoffgas. Der Grund dafür, dass das System über zwei Tanks verfügt, liegt darin, dass die im Laufe der Zeit im Kohlenstoffmaterial angesammelten Sauerstoffmoleküle durch die umgekehrte Blasmethode wieder an die Luft abgegeben werden. Es basiert auf der Reinigungsmethode: Tanks produzieren in bestimmten Abständen abwechselnd Stickstoffgas oder reinigen Sauerstoff.

Jeder Stickstoffgenerator wird vorab getestet und eingestellt, um dem vom Kunden gewünschten Druckwert und der gewünschten Reinheit zu entsprechen. Der Prozess ist vollständig regenerativ und somit zuverlässig und nahezu wartungsfrei. Der Verteilungsdruck kann von 4 bis 8,0 bar(g) angepasst werden, um den Anforderungen Ihres Betriebs gerecht zu werden.

Am Ende des Satzes wird der mit Sauerstoffmolekülen gefüllte Tank A automatisch in die Atmosphäre entladen. Diesmal wird die Luft durch Tank B geleitet. Wieder wird der gleiche Vorgang wiederholt. Während der Adsorptionszeit befindet sich Tank B im Reinigungsmodus, während Tank A läuft, und Tank A befindet sich im Reinigungsmodus, während Tank B läuft. Über den anderen Arbeitstank wird mit einer verstellbaren Düse eine kleine Menge Stickstoffgas in den gereinigten und entleerten Tank geleitet. Dieses Gas (Regenerationsreinigung) dient dazu, den in den Sieben eingeschlossenen Sauerstoff nach der Evakuierung in die Atmosphäre zu entfernen. Das System ist für Millionen von Zyklen ausgelegt. Es ist das wirtschaftlichste System zur Stickstoffgasproduktion.



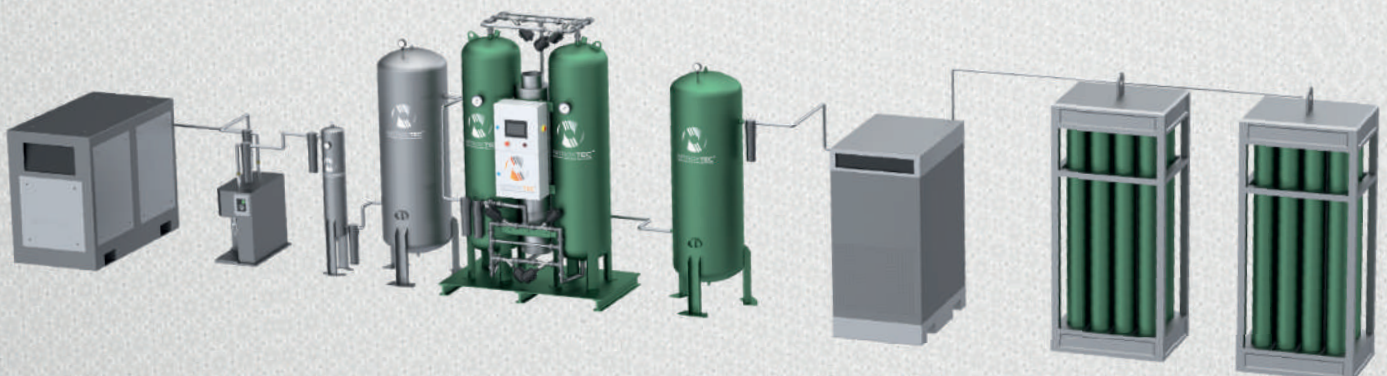
Installationsdiagramm für einen 8-bar-Stickstoffgenerator



Installationsdiagramm für den 40-bar-Stickstoffgenerator



Installationsdiagramm für den 230-bar-Stickstoffgenerator



MODELL	ABMESSUNGEN "mm"			GEWICHT kg	LUFTEINLASS ANSCHLÜSSE GRÖSSE BSP WEIBLICH	ELEKTRISCHE LEISTUNG	
	LÄNGE	BREITE	HÖHE				
Nitrotech 01	520	400	1145	45	1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 02	550	400	1400	85	1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 03	600	450	1620	120	1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 04	800	500	1500	165	1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 05	800	500	1700	200	3/4"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 06	1180	650	1800	290	1"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 07	1180	650	1980	390	1"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 08	1200	650	1935	485	1"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 09	1200	650	2125	575	1 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 10	1250	750	2100	660	1 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 11	1400	700	1960	760	1 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 12	1500	700	2100	960	1 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 13	1600	750	2210	1200	1 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 14	1750	1000	2150	1600	1 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 15	1750	1000	2300	2000	2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 16	1820	1020	2380	2300	2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 17	1750	1020	2450	2700	2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 18	1950	1140	2300	3150	2 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 19	1500	1740	2465	3685	2 1/2"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 20	1680	1970	2300	4275	3"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 21	1780	2170	2300	5000	3"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 22	2000	2220	2350	5700	3"	230 V AC 50-60 Hz	150 W
Nitrotech 23	2200	2320	2340	7000	3"	230 V AC 50-60 Hz	150 W



STICKSTOFFPRODUKTION (Nm³/Stunde)

MODEL	95%	96%	97%	98%	99%	99,50%	99,90%	99,95%	99,99%	99,995%	99,999%	99,9995%	99,9999%
Nitrotech 01	8,00	7,1	6,30	5,50	4,20	3,40	2,35	2,00	1,6	1,15	0,85	0,75	0,50
Nitrotech 02	15,80	14,2	12,60	11,00	8,40	6,80	4,70	4,00	3,20	2,3	1,70	1,5	1
Nitrotech 03	31,60	28,4	25,60	22,00	16,80	13,60	9,40	8,00	6,40	4,6	3,50	3	2,1
Nitrotech 04	47,40	42,6	37,80	33,00	25,20	20,40	14,10	12,00	9,60	6,9	5,10	4,5	3,2
Nitrotech 05	63,20	56,8	50,40	44,00	33,60	27,20	18,80	16,00	12,80	9,2	6,80	6	4,5
Nitrotech 06	79,00	71	63,00	55,00	42,00	34,00	23,50	20,00	16,00	11,5	8,50	7,5	6
Nitrotech 07	110,60	99,4	88,60	77,00	58,80	47,60	32,90	28,00	22,40	16,22	12,00	10,5	8,1
Nitrotech 08	142,10	127,8	114,20	99,00	75,60	61,20	42,30	36,00	28,80	20,7	16,00	13,5	11
Nitrotech 09	173,70	156,2	139,80	121,00	92,40	74,80	51,70	44,00	35,20	25,3	20,00	16,5	13
Nitrotech 10	205,20	184,6	165,40	143,00	109,40	88,40	61,10	52,00	41,60	29,9	24,00	19,5	15
Nitrotech 11	236,70	213	191,00	165,00	126,20	102,00	70,40	60,00	48,00	34,5	28,00	22,5	18
Nitrotech 12	268,20	241,4	216,60	187,00	143,00	115,60	79,40	68,00	54,40	39,1	32,00	25,5	21
Nitrotech 13	347,20	312,4	279,60	242,00	185,00	149,60	102,90	88,00	70,40	50,6	40,50	33	27
Nitrotech 14	457,80	411,8	368,20	319,00	243,80	197,20	135,80	116,00	92,80	62,1	52,50	43,5	35
Nitrotech 15	599,90	539,6	482,40	418,00	319,40	258,40	178,10	152,00	121,60	82,8	68,50	57	45
Nitrotech 16	742,10	667,4	596,60	517,00	395,00	319,60	220,40	188,00	150,40	103,5	84,50	70,5	55
Nitrotech 17	884,10	795,2	710,80	616,00	470,60	380,80	262,70	224,00	179,20	124,2	100,50	84	64
Nitrotech 18	1026,20	923	825,00	715,00	546,20	442,00	305,00	260,00	208,00	144,9	116,50	97,5	74
Nitrotech 19	1168,30	1050,8	939,20	814,00	621,80	503,00	347,30	296,00	236,80	165,6	132,50	111	84
Nitrotech 20	1342,00	1207	1079,00	935,00	714,20	578,00	399,00	340,00	272,00	190,7	152,50	127,5	96
Nitrotech 21	1547,20	1391,6	1244,40	1100,00	823,60	664,40	469,40	392,00	313,60	225,4	180,50	150	113
Nitrotech 22	1800,00	1600	1409,80	1265,00	933,00	754,80	539,80	444,00	355,20	259,9	208,50	172,5	129
Nitrotech 23	2100,00	1800	1575,20	1430,00	1042,40	843,20	610,20	496,00	396,80	294,4	236,50	194,5	145

DRUCKLUFTEINLASS 8 BAR G													
Reinheit	95%	96%	97%	98%	99%	99,50%	99,90%	99,95%	99,99%	99,995%	99,999%	99,9995%	99,9999%
O₂	5%	4%	3%	2%	1%	0,50%	1000 ppm	500 ppm	100 ppm	50 ppm	10 ppm	5 ppm	1 ppm
LUFT/GAS-VERHÄLTNISS	1,8	2	2,1	2,3	2,5	2,8	3,3	3,6	4	5,8	6,4	7,7	8,9
UMGEBUNGSTEMPERATUR +25 °C							EINLASSLUFT-TAUPUNKT (TAUPUNKT) +3 °C						

KORREKTURFAKTOREN DER LUFTEINLASSWÄRME										
5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C	45 °C	50 °C	
0,85	1,03	1,02	1	1	0,93	0,87	0,72	0,6	0,52	

EINLASSDRUCKLUFT-KORREKTURFAKTOREN						
5 BAR	6 BAR	7 BAR	8 BAR	9 BAR	10 BAR	11 BAR
0,75	0,83	0,91	1	1,13	1,19	1,22



Nitroxtec und Stickstoffproduktion vor Ort

Unsere Merkmale, die den Unterschied machen

Unsere Merkmale, die den Unterschied machen

Überlegenes SPS-Touch-Bedienfeld von Siemens

Simens-SPS und 4-7-Zoll-Touch-Farbbildschirm

Abgas- und Schalldämpfersystem, das nicht verstopft und nicht ausgetauscht werden muss

+14 Sensoreingänge

Langlebiger Sauerstoffsensoren mit Zirkonium Dioxid Struktur

Modbus/Profibus/RMB

Hubbox-Fernzugriff, Überwachung und Datenerfassung

Schutzart IP55

Langlebige pneumatische Steuerventile

Taupunktmessung am Lufteinlass, automatischer Schutzmodus

TANKPRODUKTION NACH DEM EINZIGEN ZYKLUSLASTKONTO IN DER Sektor

Niedriger Luftkoeffizient

Hochwertiges CMS

Niedrigster Luft-/Gasfaktor

Luftverbrauch

Stickstoffproduktion mit hoher Durchflussrate mit Kompressoren kleinerer Kapazität

Geringer Energieverbrauch, wirtschaftliche Stickstoffgasproduktion

Lösungen für Stickstoffgasreinigungsanlagen mit Hilfe von energiesparendem Wasserstoffgas.

Redundantes Ventilsystem in Prozessen, bei denen der Stickstoffgenerator während Service und Wartung nicht anhalten möchte

Ersatzventilsatz

Garantierte ununterbrochene Produktion

Einfache Wartung

Einfache Steuerung

Ventilanschluss mit Dichtheitsgarantie

Störungsfreie und unterbrechungsfreie Produktion mit langlebigen Kolbenventilen

Armaturen und Rohre sind aus Edelstahl.

Hochwertiges Filtersystem aus Edelstahl ohne Probleme wie Verstopfung und Explosion

Merkmale des Stickstoffgenerators

Stickstoffgas selbst herstellen!

Wir produzieren Stickstoffgeneratoren mit einem Kapazitätsbereich von 0,5 – 2.100 Nm³/Stunde, bis zu 95 % – 99,9999 % (1 ppm) Reinheit.

Mit unseren Stickstoffgeneratoren können Sie Stickstoffgas mit hoher Reinheit und hoher Effizienz erzeugen.

Die PSA-Technologie sorgt dafür, dass Sie das Beste bekommen.

Hohe Gasreinheit durch Kohlenstoffmolekulartechnologie.

Der Stickstoffgenerator wird nach dem 24/7-Betriebssystem produziert.

Beseitigen Sie externe Abhängigkeiten mit minimalen Wartungskosten.

Sparen Sie Geld, indem Sie zusätzliche Ausgaben vermeiden.

Produzieren Sie Ihren eigenen Stickstoff vor Ort, um Abfüll- und Transferkosten zu vermeiden.

Unser Stickstoffgenerator wird nach dem automatischen Start- und automatischen Stoppsystem hergestellt. Es ermöglicht ein automatisches Starten und Stoppen je nach Stickstoffverbrauch.

Der Stickstoffgenerator wird betriebsbereit geliefert





Online-Zugang

Siemens PLC HMI 7"



Möglichkeit des Online-Mobilzugriffs

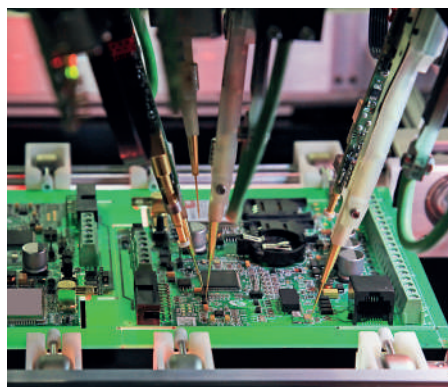
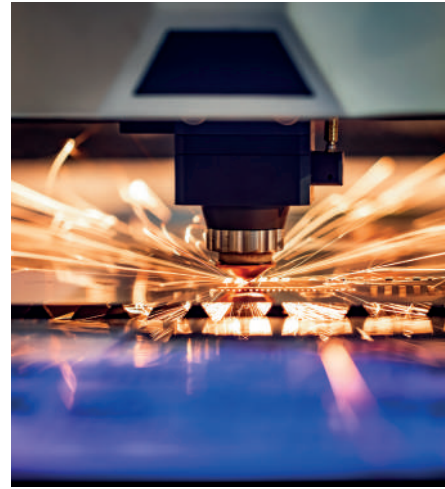
WIR BIETEN SCHNELLE LÖSUNGEN FÜR PROBLEME, INDEM WIR SCHNELLE VERBINDUNGEN ZU ÜBERALL AUF DER WELT MIT FERNVERBINDUNG HERSTELLEN.

EINFACHES UND EINFACHES VERWALTUNGSFELD SPART ZEIT DURCH ÜBERWINDUNG VON PROBLEMEN.



Verwendete Sektoren

- CHEMIEINDUSTRIE
- NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE
- LASERSCHNEIDEINDUSTRIE
- ZUSÄTZLICHE HERSTELLUNG EINES 3D-LASER-METALLDRUCKERS DMLS-ANWENDUNGEN
- WÄRMEBEHANDLUNGSINDUSTRIE
- DRAHT- UND KABELINDUSTRIE
- ELEKTRONIK-INDUSTRIE
- PFLANZENÖLINDUSTRIE
- LUFTFAHRTINDUSTRIE
- MARITIME INDUSTRIE
- BERGBAUINDUSTRIE
- ENERGIEWIRTSCHAFT
- KUNSTSTOFFSPRITZINDUSTRIE
- PHARMAINDUSTRIE
- ELEKTROSTATISCHE PULVERBESCHICHTUNGSANLAGEN
- KARTE ANWENDUNGEN FÜR LEBENSMITTELVERPACKUNGEN
- LASERSCHWEISSMASCHINEN
- ALUMINIUMGIESS- UND EXTRUSIONSINDUSTRIE
- SCHMUCKGIESSINDUSTRIE -AROMATISCHE ÖLE UND ÄTHERISCHE INDUSTRIE
- WEIN INDUSTRIE
- AUTOKLAVENSYSTEME FÜR DIE HERSTELLUNG VON VERBUNDMATERIALIEN IN DER LUFTFAHRT-HERSTELLUNGSINDUSTRIE

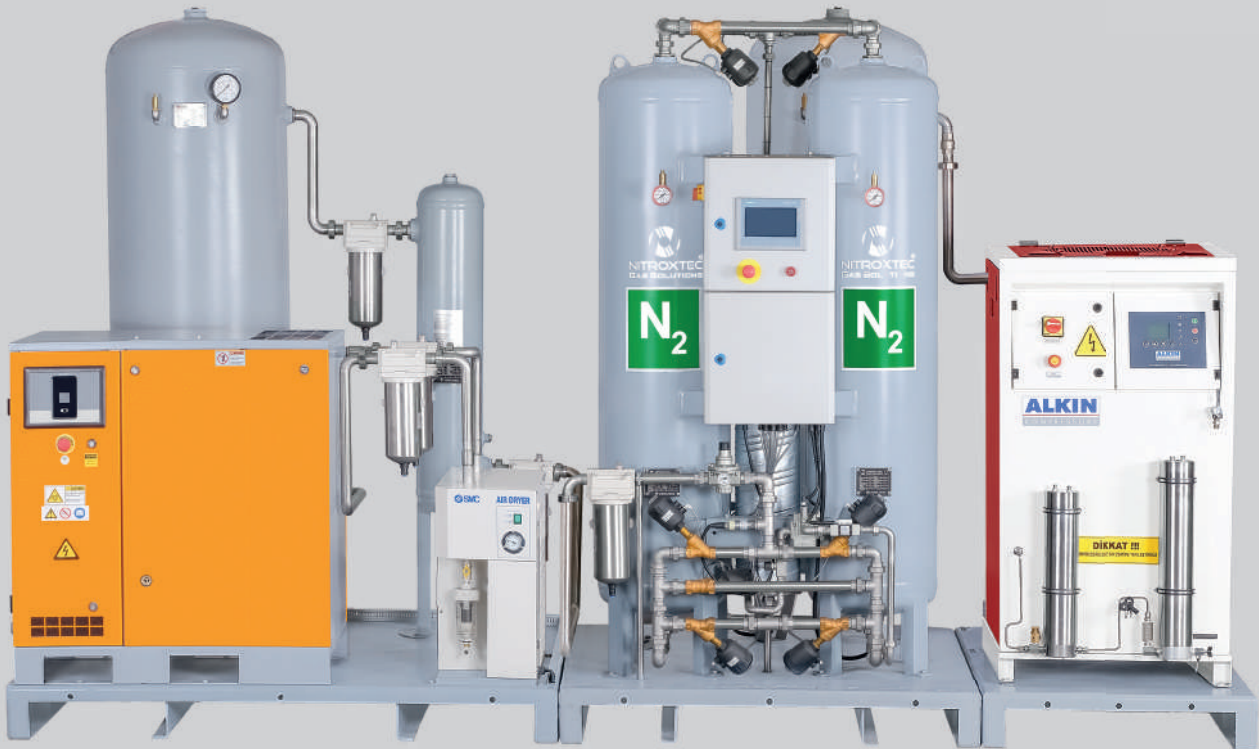




NICHT MEHR FÜR STICKSTOFFGAR ZUZAHLEN!

230 BAR NITROPLACE STICKSTOFF PRODUKTIONS SYSTEME

ALLE ZUSAMMEN



8 BAR NITROPLACE STICKSTOFF PRODUKTIONS SYSTEME

PLUG-AND-PLAY

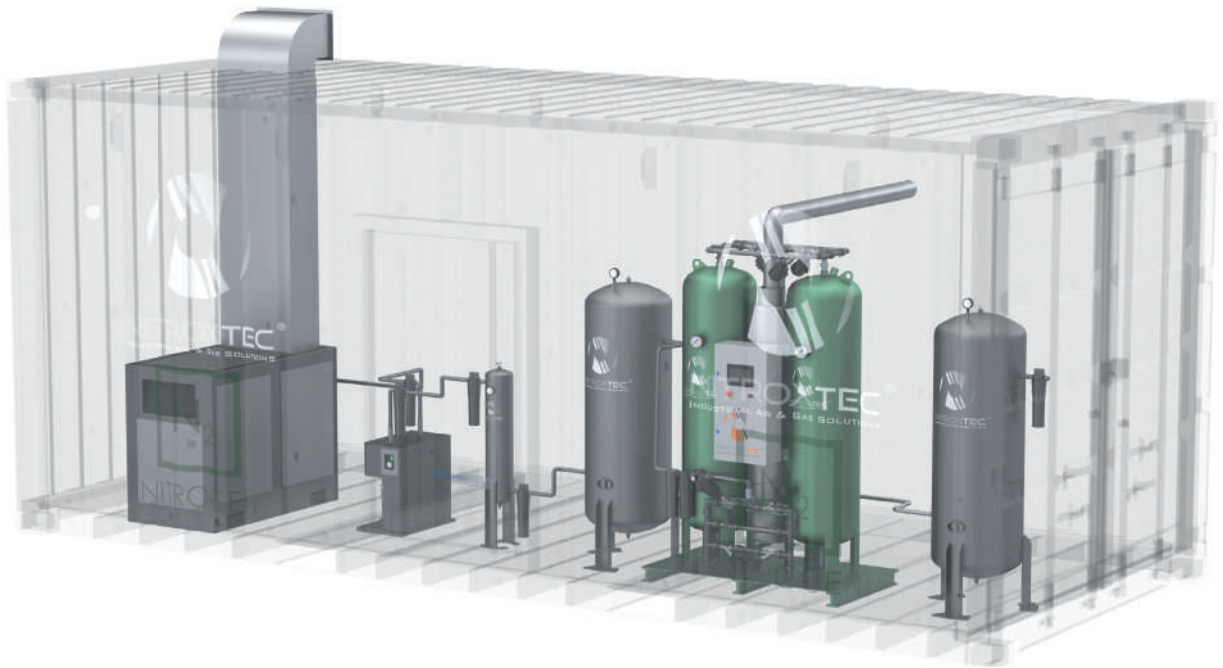


LÖSUNGEN ZUR STICKSTOFFPRODUKTION IM CONTAINER-TYP

Stickstoffproduktionssysteme gehören aufgrund ihrer Flexibilität und einfachen Installation zu den Stickstoffproduktionssystemen, die den Anforderungen gerecht werden. Stickstoffproduktionssysteme in Containerbauweise sind dank ihrer tragbaren und gebrauchsfertigen Funktionen eine perfekte Lösung für Unternehmen.

8-BAR-BEHÄLTER-STICKSTOFF SYSTEM







Mini-Stickstoffgeneratoren





Nitroxtec Deoxy-Stickstoff-Reinigungseinheiten

Nitroxtec Deoxy-Stickstoff-Reinigungseinheiten

Die Nitroxtec Deoxy-Einheit (Stickstoffreinigung) bietet eine definitive Lösung für den Bedarf an hoher Stickstoffreinheit. Es kann Stickstoffgas mit viel höherer Reinheit, beispielsweise 99,9999 % (6,0) N₂ (1 ppm O₂), gewonnen und im Vergleich zur standardmäßigen PSA-Stickstoffproduktion wirtschaftlicheres Stickstoffgas erzeugt werden. **Das Deoxy-Gerät erhöht die Reinheit des vorhandenen Stickstoffgases, indem es Wasserstoffgas mit 99,9 % reinem Stickstoffgas aus dem Stickstoffgenerator mischt.**

Deoxy-Stickstoff sind Geräte zur Trennung von Stickstoff in der Luft von Sauerstoff, Kohlendioxid und anderen Gasen. Der Reinigungsprozess erfolgt durch Ausnutzung der Unterschiede zwischen den Molekülgrößen und physikalischen Eigenschaften der Gase in der Luft.



**Mit Deoxy-Stickstoff-Reinigungseinheit
Weniger Energie, mehr Effizienz**

WIE FUNKTIONIERT DIE DEOXY-STICKSTOFF-REINIGUNGSEINHEIT?

Palladiumbeschichtetes Aluminiumoxid bindet von außen zugeführten Wasserstoffgasatomen. Die verbleibenden (1.000 ppm) Sauerstoffgasmoleküle im Stickstoffgas mit einer Reinheit von 99,9 verbinden sich mit Wasserstoffgas auf Palladium-Aluminiumoxid und verwandeln sich in Wasser, wodurch das Stickstoffgas auf ein ultrareines Niveau angehoben wird.

Das Wasser im Stickstoffgas wird mit Hilfe eines speziellen chemischen Trockners getrocknet und ultrahochreines Stickstoffgas mit 99,9999 (1 ppm O₂), gereinigt von Sauerstoff und Feuchtigkeit, wird an die Systeme übertragen.

Es kommt ein spezielles Automatisierungssystem zum Einsatz, das den effizientesten und minimalsten Verbrauch von Wasserstoffgas gewährleistet.

Modelle der Desoxy-Stickstoff-Reinigungseinheit

Nm ³ /Stunde	Eingang Reinheit in %99,5	Eingang Reinheit in %99,9
	%99,999(5,0) (10ppm O ₂)	%99,9995-%99,9999 (5,5-6,0) 5,1ppm O ₂
Deoxy 01	3,4	2,35
Deoxy 02	6,8	4,7
Deoxy 03	13,6	9,4
Deoxy 04	20,4	14,1
Deoxy 05	27,2	18,8
Deoxy 06	34	23,5
Deoxy 07	47,6	32,9
Deoxy 08	61,2	42,3
Deoxy 09	74,8	51,7
Deoxy 10	88,4	61,1
Deoxy 11	102	70,4
Deoxy 12	115,6	79,4
Deoxy 13	149,6	102,9
Deoxy 14	197,2	135,8
Deoxy 15	258,4	178,1
Deoxy 16	319,6	220,4
Deoxy 17	380,8	262,7
Deoxy 18	442	305
Deoxy 19	503	347,3
Deoxy 20	578	399
Deoxy 21	664,4	469,4
Deoxy 22	754,8	539,8
Deoxy 23	843,2	610,2

Standard-PSA-Stickstoffgenerator



Deoxy PSA-Stickstoffgenerator



Installationsdiagramm für Deoxy-Stickstoffgeneratoren



NITROXTEC FÜR EFFIZIENTE UND NACHHALTIGE PRODUKTION



DIE HAUPTVORTEILE VON DEOXY-STICKSTOFF-REINIGUNGSEINHEITEN SIND:

- **Produktion von hochreinem Stickstoff**
- **Niedrige Betriebskosten**
- **Flexibilität in der Stickstoffversorgung**

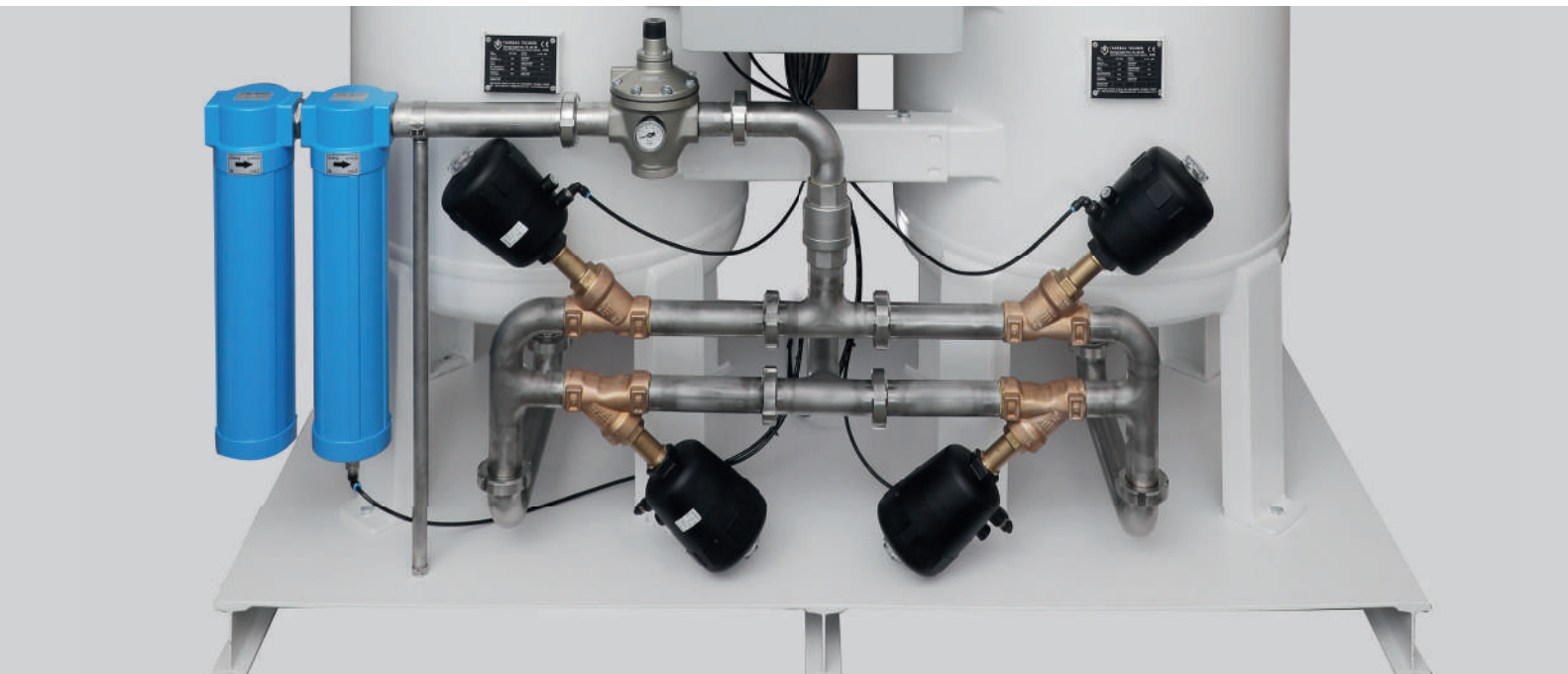
Desoxy-Stickstoffreinigungsanlagen sind die perfekte Lösung für Unternehmen, die Stickstoff benötigen. Es erhöht die betriebliche Effizienz, indem es den Unternehmen erhebliche Kosteneinsparungen ermöglicht.

ENTDECKEN SIE
NACHHALTIGE
LUFT- UND
GAS-LÖSUNGEN





Sauerstoff generatoren



Sauerstoff generatoren

Entdecken Sie die Sauerstoffgasproduktion mit der überlegenen Qualität und modernen Technologie von NitroxTec. Es kommt die PSA-Technologie zum Einsatz. Dank der PSA-Technologie können Sie Sauerstoffgas mit einem Reinheitsbereich von 90 % – 95 % bei einer Kapazität von 0,5 – 385 Nm³/Stunde produzieren. Warum produzieren Sie Sauerstoffgas nicht selbst kostengünstig vor Ort? NitroxTec; Sauerstoffgeneratoren verfügen über die moderne Technologie, die zur Erzeugung von Sauerstoffgas erforderlich ist. Unsere NitroxTec-Sauerstoffgeneratoren; dank moderner PSA-Technologie ist es Ihre zuverlässige, nachhaltige und kostengünstige Sauerstoffgasquelle.

Unser Sauerstoffgenerator wird überall dort eingesetzt, wo Sauerstoffgas benötigt wird. Es ist eine sehr wichtige Option für Unternehmen, die Wert auf Nachhaltigkeit und Rentabilität legen. NitroxTec; Mit einem Sauerstoffgenerator vor Ort können Sie ein professioneller Sauerstoffgasproduzent werden. Mit NitroxTec selbst Sauerstoffgas herstellen. Kaufen Sie ununterbrochene ENERGIE zu geringen Kosten. Produzieren Sie professionell und nachhaltig reines Sauerstoffgas. In einer für Ihre Produktion geeigneten Reinheit; Sie können die Menge an Sauerstoffgas produzieren, die Sie benötigen. Mit geringem Luftverbrauch und minimalen Kosten können Sie Betriebskosten einsparen. Erreichen Sie Energieeffizienz, indem Sie die Vorteile des Systems „**VOR ORT PRODUKTION und PLUG AND PLAY**“ nutzen.

Bitte kontaktieren Sie uns für unsere kostengünstigeren, sicheren und alternativen Produkte, die Ihren Anforderungen entsprechen.



Niedrige Betriebs- und Wartungskosten

Lange Wartungszeit

Hochwertige Ausstattung

Günstige Ersatzteil- und Servicekosten

Abgas- und Ventilsysteme, die weder Wartung noch Austausch erfordern

Unsere Vorteile:

Nitroxtec Sauerstoffgenerator; Es ist vollständig getestet und sicher.

Es hat sich in der Praxis in Hunderten von Anwendungen bewährt.

Es bietet hervorragende Kosteneinsparungen durch die Produktion von nachhaltigem Sauerstoffgas mit der gewünschten Reinheit.

Steuerung mit Touchscreen

Die mit modernster Technologie erzeugten Sauerstoffgasparameter können sofort auf dem Bildschirm überwacht und aufgezeichnet werden.

Es ist mit einem automatischen Start- und Stoppsystem ausgestattet.

Die standortspezifische Produktion kann je nach Kundenwunsch erfolgen.

Es ist vollautomatisch und arbeitet nach dem 24/7-Betriebsprinzip.

Es kann online ferngesteuert werden.

Die Produktion erfolgt nach dem System „ VOR ORT PRODUKTION und PLUG AND PLAY “.

Regelventile sind europäischen Ursprungs, verfügen über eine langlebige, robuste Abgas- und Ventiltechnik, die weder Wartung noch Austausch erfordert.

Sie können den Reinheitsgrad in NitroxTec-Sauerstoffgeneratoren anpassen.

Unsere NitroxTec-Sauerstoffgeneratoren sind auf der ganzen Welt anzutreffen.

Zusätzlich zu unseren Sauerstoffgeneratoren nach dem PSA-Prinzip verfügen wir auch über VPSA- und Croyegenic-Sauerstoffproduktionssysteme.

EINLASS DRUCKLUFT-KORREKTUR FAKTOREN			
4 BAR	5 BAR	6 BAR	7 BAR
0,75	0,9	1	1

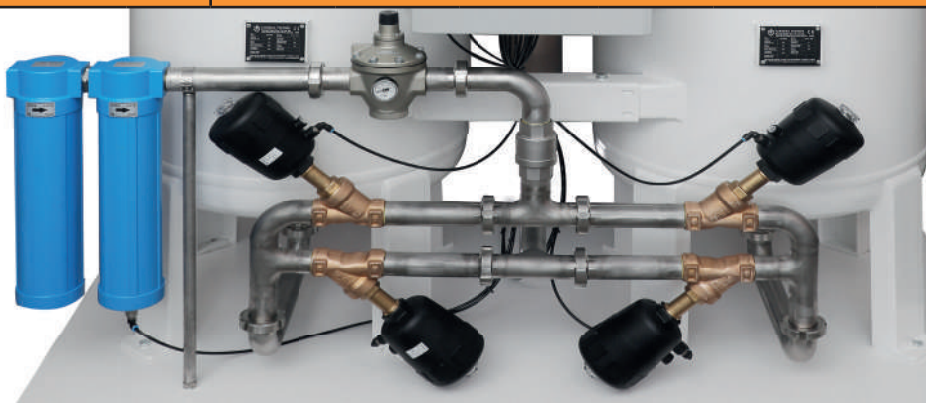
DRUCKLUFTEINLASS 7 BAR G			
REINHEIT	%90	%93	%95
LUFT/GAS-VERHÄLTNIS	9	10	11

KORREKTUR FAKTOREN DER LUFTEINLASS WÄRME							
5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C
0,95	1,03	1,02	1	1	0,92	0,81	0,70



SAUERSTOFF PRODUKTION (Nm³/Stunde)

MODELL	%90	%93	%95	BMESSUNGEN "mm"			GEWICHT kg	LUFTEINLASS ANSCHLÜSSE GRÖSSE BSP	ELEKTRISCHE LEISTUNG
				LÄNGE	BREITE	HÖHE			
Oxytech -01	0,60	0,6	0,50	520	440	1150	45	½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -02	1,20	1,1	1,00	680	480	1400	85	½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 03	2,40	2,3	2,00	680	500	1530	120	½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 04	3,60	3,4	3,00	800	515	1500	165	½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -05	7,00	6	5,00	1120	560	1800	290	¾"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 06	8,90	8,1	7,10	1120	570	1950	390	1"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 07	10,00	9	8,00	1200	650	1800	390	1"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 08	12,00	11	10,00	1260	650	2050	570	1"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -09	14,50	13,2	12,00	1250	735	2050	660	1"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -10	16,00	14	13,00	1400	725	1900	740	1"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 11	18,80	16,8	15,50	1400	725	2150	850	1 ½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -12	25,00	23	21,00	1600	820	2100	1100	1 ½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -13	29,00	26	24,00	1650	1040	2150	1400	1 ½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -14	39,00	34	30,00	1750	1090	2200	1700	1 ½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -15	46,00	41	35,00	1820	1060	2100	1950	1 ½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -16	52,00	47	42,00	1820	1060	2375	2300	2"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -17	63,00	57	50,00	1750	1135	2450	2700	2"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -18	80,00	72	65,00	1500	1845	2410	3680	2"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -19	90,00	88	72,00	2080	1970	2200	4000	2 ½"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -20	104,00	95	87,00	2180	1780	2300	5000	3"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -21	137,00	125	107,00	2000	2250	2450	6000	3"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -22	153,00	139	127,00	2200	2425	2325	7000	3"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -23	192,00	175	160,00	1950	3280	2150	8000	3"	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech -24	241,00	220	200,00	2200	3480	2350	9000	DN 100	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 25	290,00	264	240,00	2325	2200	3425	10.000	DN 100	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Oxytech- 26	385,00	350	320,00	2500	2200	3425	12.000	DN 150	230 V AC 50-60 Hz 150 W
Umgebungstemperatur 20 °C				20 °C Einlassluft-Taupunkt + 3 °C					



Installationsdiagramm für den 6-bar-Sauerstoff generator



Installationsdiagramm für einen 150-bar-Sauerstoff generator



CONTAINERTYP LÖSUNGEN ZUR SAUERSTOFFHERSTELLUNG

Sauerstoff produktionssysteme vom Containertyp gehören aufgrund ihrer Flexibilität und einfachen Installation, die den Anforderungen entspricht, zu den am meisten bevorzugten Sauerstoffproduktionssystemen. Sauerstoffproduktionssysteme in Containerbauweise sind dank ihrer tragbaren und sofort einsatzbereiten Funktionen eine perfekte Lösung für Unternehmen..

6-BAR-BEHÄLTER-SAUERSTOFF SYSTEM



6-BAR-BEHÄLTER-SAUERSTOFF SYSTEM

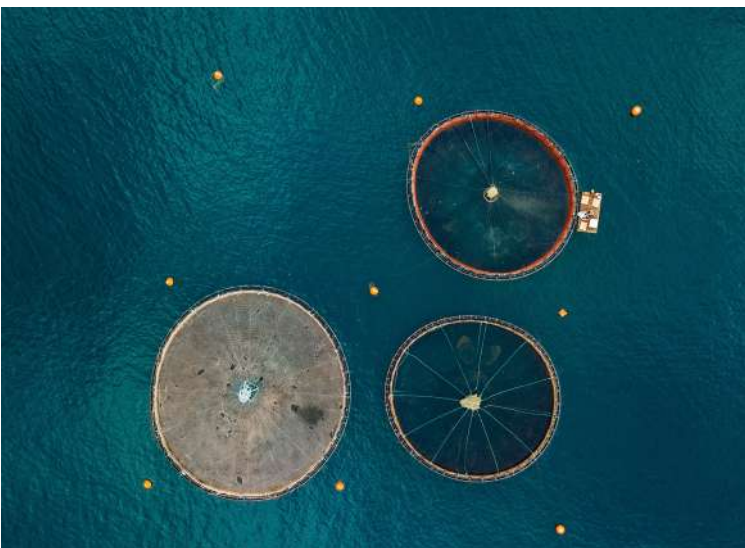


150-BAR-BEHÄLTER-SAUERSTOFF SYSTEM



Verwendete Sektoren

- MEDIZINISCHE ANWENDUNGEN
- GLASHERSTELLUNG
- KOHLE
- METALL
- OZON-INDUSTRIE
- REINIGUNG VON ABWASSER
- FISCHFARM
- STEINWOLLE
- GLASWOLLE-INDUSTRIE





NITROXTEC
INDUSTRIAL AIR & GAS SOLUTIONS

ENTDECKEN SIE UNUNTERBROCHENE SAUERSTOFFENERGIE!





NITROXTEC
INDUSTRIAL AIR & GAS SOLUTIONS

DER SAUERSTOFF DER ERDE IST DA!





Industrielles Fernzugriffs- und Datenerfassungsgerät

Mit HUBBOX können Sie von Ihrem PC und Smartphone aus jederzeit und überall direkt auf unsere Stickstoff- und Sauerstoffgasgeneratoren zugreifen, diese überwachen und in sie eingreifen. Sie können Ihre Produktionsdaten offline und online erfassen, und unser technisches Team kann überall auf der Welt auf Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren zugreifen und diese steuern.

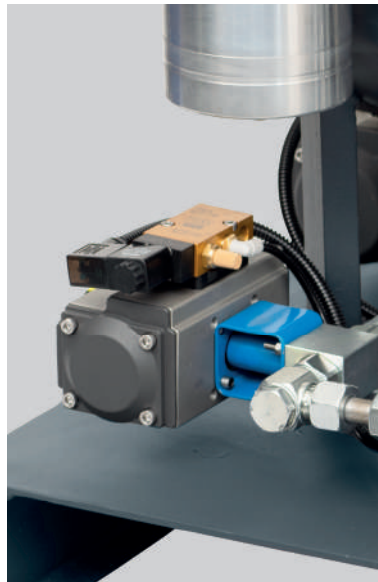
Unsere Produkte bieten einen einfachen und perfekten Zugriff über WAN-, LAN- und WIFI-Eingänge und ermöglichen die Datenkommunikation mit hochsicheren SSL-Zertifikaten und den aktuellsten Verschlüsselungsmethoden (ECDHE-RSA-AES256-GCM-SHA384). Es nutzt die Google Authenticator-Infrastruktur für die zweistufige Sicherheit 2FA.



Chemische Lufttrockner mit 40–300 bar



**DER ERSTE UND EINZIGE 40-300 Bar
Arbeitsdruck in der TÜRKEI**





NITROXTEC NDD/50 BAR CHEMISCHE LUFTTROCKNER

MODELL	KAPAZITÄT (m ³ /Stunde)	KAPAZITÄT (m ³ /Minute)	LUFTEINLASS AN- SCHLÜSSE GRÖSSE BSP WEIBLICH	ABMESSUNGEN "mm"			GEWICHT kg	TAUPUNKT OPTIONAL	ELEKTRISCHE LEISTUNG
				LÄNGE	BREITE	HÖHE			
NDD -0.8/50	48	0,80	½"	400	400	1100	60	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -1.2/50	72	1,20	½"	450	450	1200	100	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD- 1.6/50	100	1,60	½"	500	500	1250	120	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-2 /50	120	2,00	½"	600	650	1300	140	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-2.6/50	160	2,67	½"	750	800	1400	200	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -3.2/50	200	3,20	¾"	750	800	1600	250	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -4/50	250	4,17	¾"	750	800	1750	310	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -5/50	300	5,00	¾"	800	850	1850	370	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -6/50	360	6,00	1"	800	850	1900	460	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-7.3/50	440	7,33	1"	900	960	2000	570	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD- 9 /50	575	9,58	1"	950	1000	2000	670	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD- 11/50	680	11,33	1"	950	1000	2100	970	-20/-40/-70 DWP	230V AC 50-60 Hz 50W

KORREKTURFAKTOREN DER LUFTEINLASS WÄRME

KOMPRESSORLUFT-EINSAUGLUFTTEMPERATUR

TEMPERATUR	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C	45 °C	50 °C
K _i	1	1	1	0.96	0.90	0.83

• Standardzubehör: SPS-Elektroniksteuerung

• Es gibt einen verlustfreien Luft- oder Zeitabscheider für Wasser. Im Lieferumfang sind ein 0,1-Mikron-Staubfilter am Einlass, ein 0,5-mg/m³-Ölfilter und ein 0,1-Mikron-Staubfilter am Auslass enthalten.

• Optionales Zubehör: Taupunktsensor und Energiesparmodus

• Berechnete Lufttemperatur: 35 °C (Korrekturfaktor)

• Maximaler Arbeitsdruck: 50 bar.

• Maximaler Austrittsluftstrom: 2,7 % 40 bar -40 Taupunkt

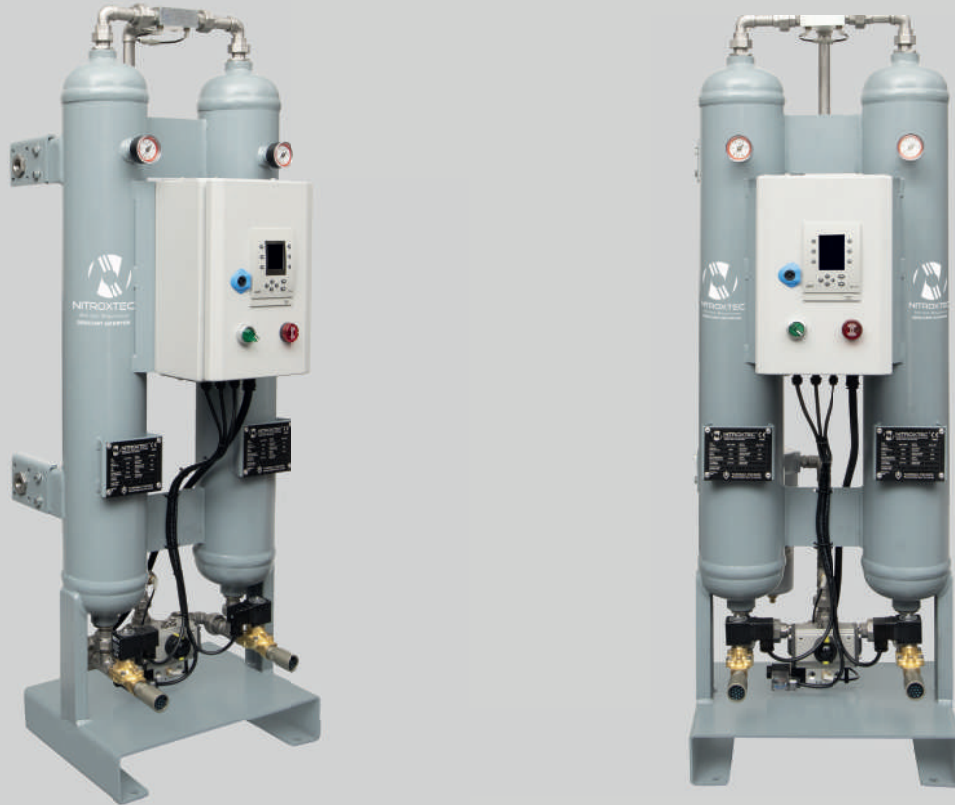
• Maximaler Austrittsluftstrom: 5 % 40 bar -70 Taupunkt

• Druckluftstrom: 20 °C (1 bar freie Normalluft) (ISO1217)



Chemische Lufttrockner





Chemische Lufttrockner

(Unbeheizte Lufttrockner)

Die Druckluft wird getrocknet, um Kondensation und Korrosion zu verhindern, die Produktionsprozesse stören und Produkte verunreinigen können. Die Produktion erfolgt mit moderner Technologie unter Verwendung synthetischer Adsorbierten, Aktivtonerde, Kieselgel und Molekularsieben zur Trocknung und Reinigung der Luft.

Unsere Standardprodukte werden im Kapazitätsbereich von 18 m³/Stunde bis 10.800 m³/Stunde produziert. Sonderanfertigungen können nach Ihren Wünschen gefertigt werden. Entdecken Sie industrielle Trocknungstechnologie und -systeme.

Die Produktion erfolgt nach Taupunkt (-)20°C, (-)40°C und (-)70°C.

Das Panel ist für die elektronische Steuerung und Feuchtigkeitsanzeige positioniert.

Chemische Lufttrockner von NitroxTec bieten überragende Leistung und Qualität.

Eine automatische Anpassung an die Umgebungsbedingungen kann erreicht werden.

Unsere Trockner werden für 4 - 16 bar und 40 bar Arbeitsdruck gefertigt.

Es sorgt für Kosteneinsparungen bei geringem Energieverbrauch.

NITROXTEC NDD CHEMISCHE LUFTTROCKNER

MODELL	KAPAZITÄT (m³/Minute)	KAPAZITÄT (m³/Stunde)	ANSCHLÜSSE GRÖSSE BSP WEIBLICH	ABMESSUNGEN "mm"			GEWICHT kg	DRUCKLUFT-KORREKTUR	ELEKTRISCHE LEISTUNG
				LÄNGE	BREITE	HÖHE			
NDD-0,3	0,30	18	¼"	390	435	840	15	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-0,5	0,52	31	½"	390	440	1020	20	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -0.8	0,80	48	½"	450	460	1075	30	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-1	1,00	60	½"	410	460	1240	40	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -1.2	1,20	72	½"	410	460	1340	50	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD- 1.6	1,60	100	¾"	440	530	1310	60	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-2	2,17	130	1"	440	530	1400	70	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-2.6	2,67	160	1"	700	550	1400	100	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -3.2	3,20	200	1"	550	550	1525	125	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -4	4,17	250	1"	550	550	1780	155	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -5	5,00	300	1 ½"	800	575	1530	185	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -6	6,00	360	1 ½"	800	575	1750	230	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-7.3	7,33	440	1 ½"	900	710	1710	285	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD- 9	9,58	575	1 ½"	900	710	1900	335	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD- 11	11,33	680	1 ½"	1100	830	1820	485	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -14	14,17	850	2"	1100	800	1900	520	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -16	16,67	1000	2"	1100	800	2130	620	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-21	20,83	1250	2 ½"	1200	700	2230	780	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -25	25,00	1500	2 ½"	1250	900	2180	930	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -30	30,00	1800	3"	1500	1045	2350	1160	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-36	36,67	2200	3"	1800	1110	2100	1400	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -45	45,00	2700	3"	1800	1060	2400	1700	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-53	53,33	3200	DN100	1820	1260	2500	2000	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -60	60,00	3600	DN100	1750	1120	2300	2300	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-73	73,33	4400	DN100	1750	1310	2340	2800	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-83	83,33	5000	DN150	2600	1290	2470	3150	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-105	105,00	6300	DN150	2600	1570	2000	4060	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD -120	120,00	7200	DN150	2600	1560	2170	4600	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-146	146,67	8800	DN150	2600	1500	2450	5650	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD-180	180,00	10800	DN200	2600	1650	2500	6900	-20/-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W

Chemische Lufttrockner (Unbeheizte Lufttrockner)



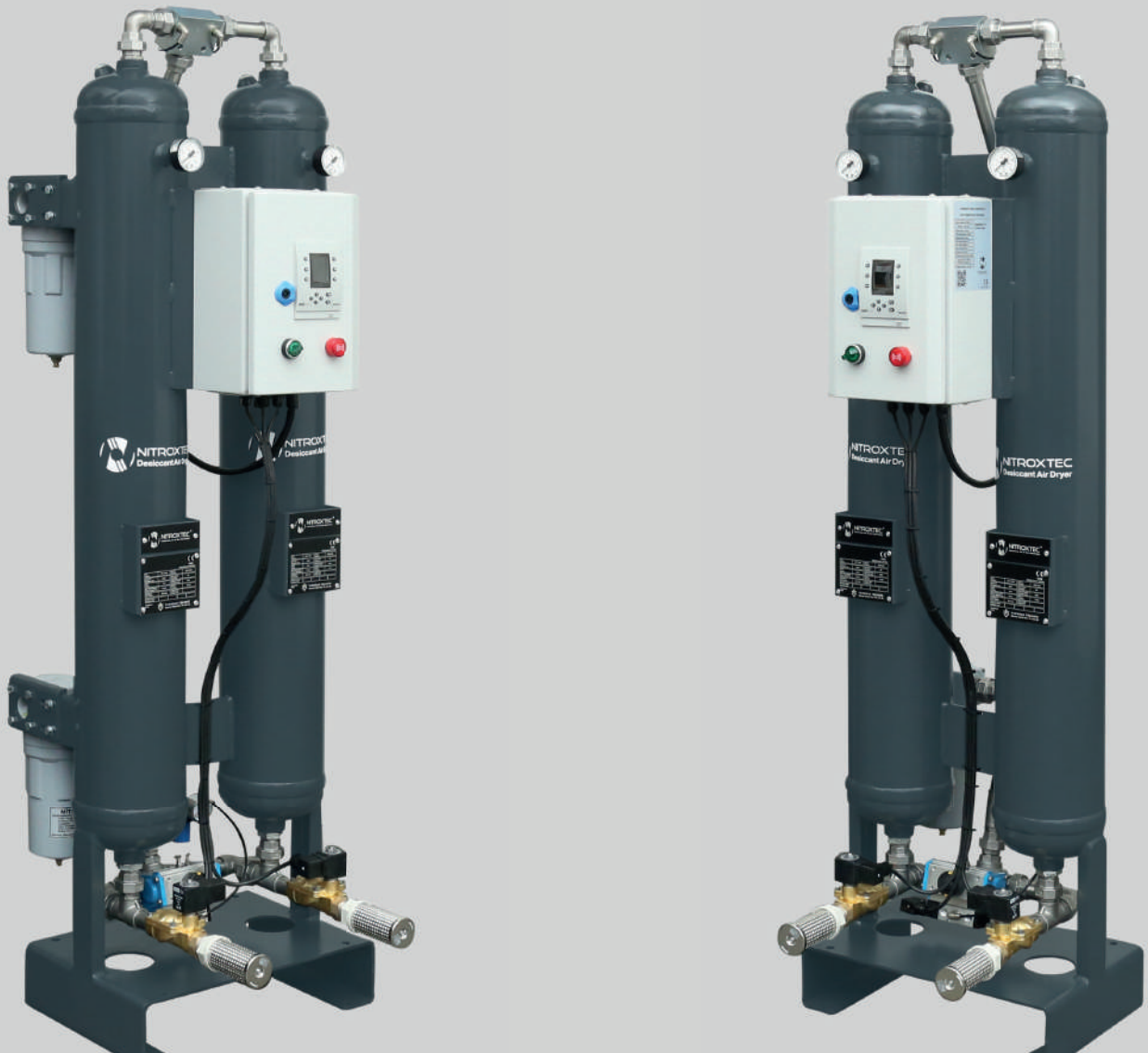
- **Standardzubehör:** Elektronische Steuerung mit Farbbildschirm
- **Langlebige Pneumatik Ventile europäischer Herkunft**
- **Aktives Aluminiumoxid mit überlegener Leistung**
- **Abluftschalldämpfer aus amerikanischer und japanischer Produktion**
- **Lufteinlass- und -Auslass Luftfilter.**
Luftverlustfreies Wasserabflusssystem am Eingang
- **Optionales Zubehör:** Taupunktsensor und Energiesparmodus
- **Maximaler Arbeitsdruck:** 20 bar.
- **Regenerationsluftverlustraten:**
-20 Taupunkt: 5 %
-40 Taupunkt: 12 %
-70 Taupunkt: 20 %

Einsatzgebiete:

- Einrichtungen, die hochwertige trockene Luft benötigen
- Krankenhäuser
- Laserschneidmaschinen
- Futtermühlen
- Zementfabriken
- Zuckerfabriken
- Elektrostatische Pulverlackiereinheiten
- Erdgaspipelines

Installationsdiagramm für ölfreie chemische Lufttrockner





Berechnung der Durchflussrate von chemischen Lufttrocknern

Korrekturfaktoren für unterschiedliche Betriebsbedingungen (Durchflussmengen m³/min x k...)

Abweichender Arbeitsdruck p am Trocknereingang												
p bar _(g)	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
K _p	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,27	1,32	1,37	1,41	1,46

Beispiel:				
Betriebsdruck:	8 bar	->	Faktor	1,06
Druckluft-Einlasstemperatur:	40 °C	->	Faktor	0,96

Drucklufteintrittstemperatur T _i						
Temperatur (°C)	25	30	35	40	45	50
K _i	1,00	1,00	1,00	0,96	0,90	0,83

IN DRUCKLUFT- UND GAS-LÖSUNGEN FACHPERSONAL





Chemische Lufttrockner mit beheiztem Gebläse

Chemische Lufttrockner mit beheiztem Gebläse

Chemische Lufttrockner mit beheiztem Gebläse sind Geräte zur Entfernung von Feuchtigkeit aus der Druckluft. Diese Geräte trocknen Druckluft in zwei Stufen. Druckluft strömt durch eine Säule, die mit Kieselgel, einer chemischen Substanz, gefüllt ist. Silicagel trocknet die Luft, indem es Feuchtigkeit aus der Luft aufnimmt. Ein beheiztes Gebläse trocknet das Silicagel und macht es so bereit, wieder Feuchtigkeit aufzunehmen.

Das wichtigste Merkmal chemischer Lufttrockner mit beheiztem Gebläse besteht darin, dass sie keine Kompressor Luft verwenden. Die Abluft wird vollautomatisch angesaugt und erwärmt. Dank der High-Tech-SPS (elektronische Steuerung) werden Taupunkt und Heizung/Regeneration angepasst und Feuchtigkeit auf die effizienteste Weise beseitigt.

Schützen Sie Ihr System und Ihre Produkte vor Schäden durch Feuchtigkeit!



Hohe Leistung ohne Luftverlust



Merkmale der chemischen Lufttrockner mit beheiztem Gebläse

- **Reduziert Luftverlust.** Herkömmliche chemische Trockner verwenden bei der Regeneration getrocknete Luft, was zu Druckluftverlusten führt. Chemische Lufttrockner mit beheiztem Gebläse nutzen bei der Regeneration atmosphärische Luft. Der Druckluftverlust kann auf null reduziert werden.
- **Bietet höhere Leistung.** Das beheizte Gebläse trocknet das Kieselgel schneller. Chemische Lufttrockner mit beheiztem Gebläse bieten eine höhere Leistung als herkömmliche chemische Trockner.
- **Moderner Ein- und Auslassfilter:** Dank seines Filters nach europäischer Norm werden Schadstoffe aller Art verhindert. Der chemische Stoff wird geschont und die Luftqualität auf einem optimalen Niveau gehalten.

Die Vorteile:

- Minimaler Energieverbrauch
- Kein Luftverlust
- Sicheres System
- Lang anhaltende
- Maximale Performance
- Niedriger Geräuschpegel
- Einfache Bedienung
- Dank seines speziellen Designs und seiner Zusatzausrüstung ist es ein effizientes und widerstandsfähiges System gegen alle Arten von Druckänderungen.

Installations diagramm für chemische Lufttrockner mit beheiztem Gebläse



MODELL	KAPAZITÄT (m³/Minute)	KAPAZITÄT (m³/Stunde)	GRÖSSE BSP WEIBLICH BSP	MAXIMALER DRUCK	SPANNUNG	DURCHSCHNITTliche LEISTUNG (kW)	TAUPUNKT	GEWICHT kg	ABMESSUNGEN "mm"		
									LÄNGE	BREITE	HÖHE
NDD-B-14	14,17	850	2"	11	400-440V/3/50-60 Hz	8,9	-40 °C	885	800	1200	1935
NDD-B-16	16,67	1000	2"	11	400-440V/3/50-60 Hz	9	-40 °C	1055	846	1200	2149
NDD-B-21	20,83	1250	DN80	11	400-440V/3/50-60 Hz	11,6	-40 °C	1325	844	1250	2110
NDD-B-25	25,00	1500	DN80	11	400-440V/3/50-60 Hz	11,8	-40 °C	1580	866	1400	2189
NDD-B-30	30,00	1800	DN80	11	400-440V/3/50-60 Hz	14,3	-40 °C	1970	874	1500	2164
NDD-B-36	36,67	2200	DN80	11	400-440V/3/50-60 Hz	17	-40 °C	2380	934	1600	2252
NDD-B-45	45,00	2700	DN80	11	400-440V/3/50-60 Hz	21,5	-40 °C	2890	1040	1750	2104
NDD-B-53	53,33	3200	DN100	11	400-440V/3/50-60 Hz	21,6	-40 °C	3400	1045	1750	2354
NDD-B-60	60,00	3600	DN100	11	400-440V/3/50-60 Hz	32	-40 °C	3910	1074	1820	2194
NDD-B-73	73,33	4400	DN100	11	400-440V/3/50-60 Hz	34,9	-40 °C	4760	1380	2050	2316
NDD-B-83	83,33	5000	DN125	11	400-440V/3/50-60 Hz	37,7	-40 °C	5355	1380	2050	2456
NDD-B-105	105,00	6300	DN150	11	400-440V/3/50-60 Hz	49,5	-40 °C	6900	1720	2600	2035
NDD-B-120	120,00	7200	DN150	11	400-440V/3/50-60 Hz	49,7	-40 °C	7820	1736	2600	2136
NDD-B-146	146,67	8800	DN150	11	400-440V/3/50-60 Hz	69,9	-40 °C	9605	1736	2600	2598
NDD-B-180	180,00	10800	DN200	11	400-440V/3/50-60 Hz	78	-40 °C	11730	1741	2600	2592

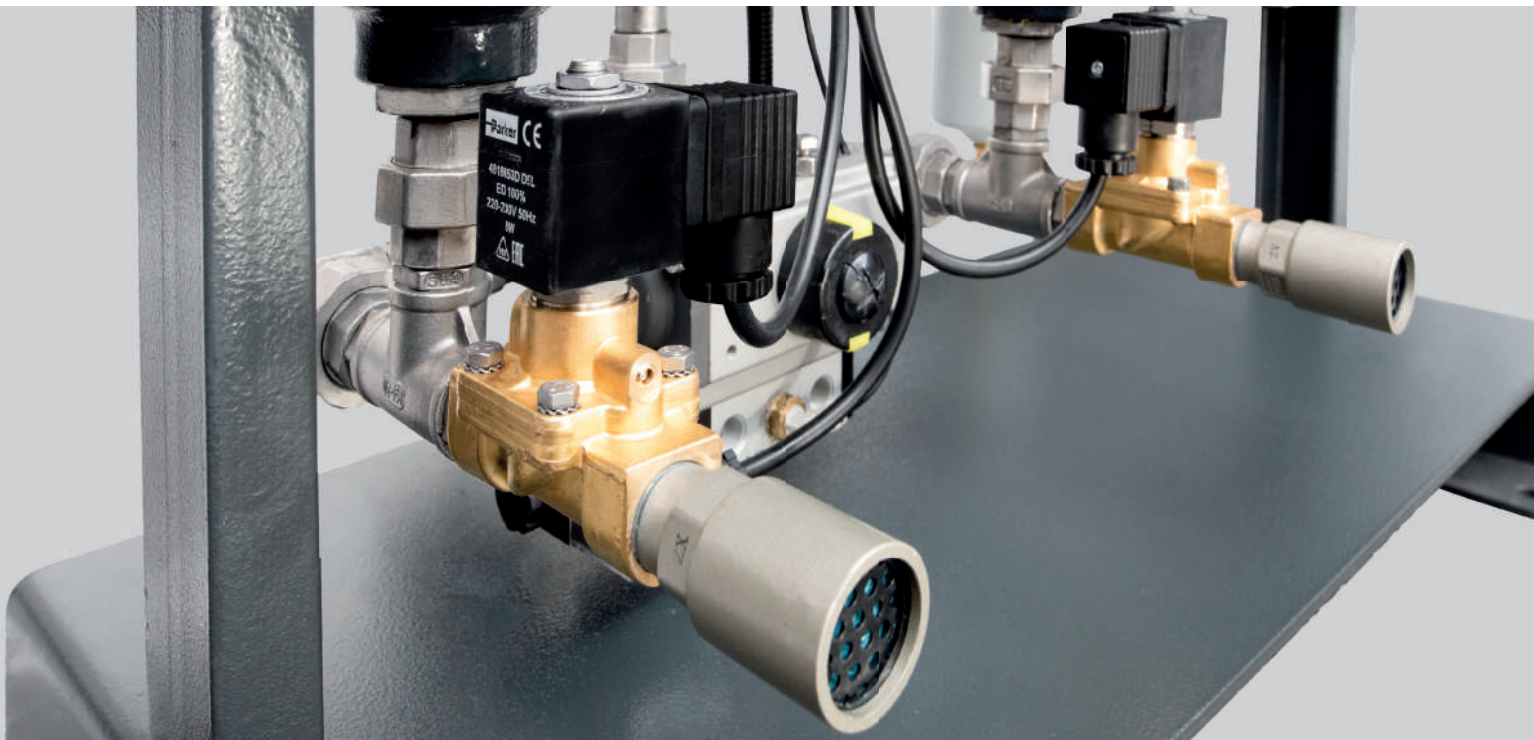
KORREKTURFAKTOREN						
DRUCK (BAR g)	5	6	7	8	9	10
FAKTOR	0,75	0,88	1	1,12	1,25	1,37
HITZE	20	25	30	35	40	45
FAKTOR	1	1	1	1	0,8	0,73

SAUBERE ENERGIE FÜR EINE SAUBERE ZUKUNFT





Ölfreie chemische Lufttrockner



Ölfreie chemische Lufttrockner

Die öl freien chemischen Lufttrockner von NitroxTec werden für Anwendungen hergestellt, die extrem trockene Druckluft und öl freie Luft erfordern. Aktivkohletürme ergänzen sich gegenseitig. Es wird hochwertige, öl freie, trockene Luft erhalten.

Die integrierten chemischen Lufttrockner von NitroxTec Aktive Kohlen sind mit speziellen Ventilen und hochwertigen Feuchtigkeits- und Fettabscheidern ausgestattet.

Die Vorteile

- Es wird nach einem 24/7-Betriebssystem produziert.
- Benutzerfreundlichkeit Auto-Start-Stop-Option
- Es bietet überlegene Leistung und Qualität.
- Es verfügt über ein automatisches und zuverlässiges Betriebssystem.
- Eine standortspezifische Produktion ist möglich.



Ölfreie chemische Lufttrockner



- **Standardzubehör**
- **Elektronische Farbsteuerung**
Langlebige Pneumatik Ventile europäischer Herkunft
- Aktives Aluminiumoxid mit überlegener Leistung
- Abluftschalldämpfer aus amerikanischer und japanischer Produktion
- **Lufteinlass- und -Auslass Luftfilter:**
Wasserablasssystem ohne Luftverlust am Einlass
- **Optionales Zubehör:** Taupunktsensor und Energiesparmodus
- **Maximaler Arbeitsdruck:** 20 bar.
- **Luftverlustraten bei der Regeneration:**
-20 Taupunkt: 5 %
-40 Taupunkt: 12 %
-70 Taupunkt: 20 %
- **Am Auslass verbleibende Ölmenge:**
0,003 mg/m³ 0,003 ppm

Einsatzgebiete:

- Einrichtungen, die hochwertige trockene Luft benötigen
- Krankenhäuser
- Laserschneidmaschinen
- Futtermühlen
- Zementfabriken
- Zuckerfabriken
- Elektrostatische Pulverlackiereinheiten
- Erdgaspipelines



NITROXTEC
INDUSTRIAL AIR & GAS SOLUTIONS

REDUZIEREN SIE IHREN CO₂-FUSSABDRUCK MIT EFFIZIENTEN LÖSUNGEN



NITROXTEC NDD+CT OLFIE CHEMISCHE LUFTTROCKNER

MODELL	KAPAZITÄT (m³/Minute)	KAPAZITÄT (m³/Stunde)	DURCHMESSER ANSCHLUSSGRÖSSE BSP-IG	ABMESSUNGEN "mm"			GEWICHT kg	TAUPUNKT	AM AUSLASS VERBLI- EBENE ÖLMENGE
				LÄNGE	BREITE	HÖHE			
NDD+CT-0.8	0,80	48	½"	645	485	1160	55	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT-1	1,00	60	½"	645	485	1340	60	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT -1.2	1,20	72	½"	645	485	1440	70	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT- 1.6	1,60	100	¾"	720	480	1415	90	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT-2	2,17	130	1"	725	505	1590	105	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT-2.6	2,67	160	1"	850	550	1350	135	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT -3.2	3,20	200	1"	850	550	1570	170	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT -4	4,17	250	1"	850	550	1850	200	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT -5	5,00	300	1 ¼"	1140	605	1550	245	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT -6	6,00	360	1 ½"	1140	590	1760	300	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT-7.3	7,33	440	1 ½"	1150	625	1640	365	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT- 9	9,58	575	1 ½"	1150	630	1790	440	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT- 11	11,33	680	2"	1230	760	1950	620	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT -14	14,17	850	2"	1500	810	1875	700	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD +CT-16	16,67	1000	2"	1500	810	2100	830	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W
NDD+CT-21	20,83	1250	2 ½"	1620	950	2180	1040	-40/-70 Cdt	230V AC 50-60 Hz 50W



ÖLFREIER CHEMISCHER HOCHDRUCKTROCKNER

ÖLFREIE HOCHDRUCK- UND HOCHWERTIGE TROCKENLUFT

GELTUNGSBEREICH:
ANWENDUNGEN FÜR PET-FLASCHEN
LASERSCHNEIDEMASCHINEN



Installationsdiagramm für ölfreie chemische Lufttrockner





Aktivkohletürme

Aktivkohletürme

NitroxTec-Aktivkohletürme dienen dazu, den Öl Dampf in der Druckluft von der Druckluft zu trennen. An den Ein- und Ausgängen des Turms befinden sich Strömungsverteilungsdiffusoren. Bei der Entwicklung wurde auf eine gleichmäßige und homogene Verteilung des Aktivkohle-Luftstroms geachtet.

Durch austretendes Schweiß öl entsteht Öl Dampf in Form von Kondenswasser oder Dampf. Es ist eines der besten Materialien zur Lösung von Luftreinigungs-, Wasserreinigungs- und Ölproblemen auf der ganzen Welt.

NitroxTec; Zur Trennung von Öldämpfen aus der Druckluft wurden Aktivkohletürme entwickelt. Um einen einwandfreien Betrieb des Systems zu gewährleisten, ist am Turmeinlass ein spezieller, nach europäischen Standards hergestellter Ölabscheider Filter montiert. Spezielle Produkte können entsprechend Ihren Produktionsanforderungen hergestellt werden.

Der Einsatz von Aktivkohletürmen ist erforderlich, da in Sektoren, die überlegene Technologie erfordern, ein hohes Maß an Luftqualität erforderlich ist, z. B. in der Automobilindustrie, in der Chemie, in der Kunststoffindustrie, in der Farbenindustrie, in der Industrie, in der Medizintechnik, in der Elektronikindustrie, in Krankenhäusern, in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der Aluminium- und Metallindustrie.

Es ist auf nachhaltige Effizienz und die Gewinnung öl- und geruchsfreier Druckluft ausgelegt und hergestellt, indem das Öl und der Geruch in der Luft aus dem System entfernt werden.

Mit unseren Aktivkohletürmen bieten wir Lösungen für jeden Bedarf.

Die Vorteile

Es wurde ein Luftfilter verwendet, der den europäischen Normen entspricht.

Es verfügt über ein automatisches und zuverlässiges Betriebssystem.

Maximale Leistung ist gewährleistet.

Mit Schalldämpfer am Abluftaustritt zur Reduzierung des Geräuschpegels ist ausgerüstet.

In das System sind spezielle Filter integriert, die Wasser, Ölnebel, Ölnebel und Staubpartikel durch betätigte Auslassventile entfernen.

Aktivkohletürme Die Merkmale

- Entfernt öligen Geruch und Öldampf.
- Am Ausgang des Aktivkohleturms wird eine Öldampfmenge von wenigem als 0,003 ppm bereitgestellt.
- Verhindert Lagerbewegungen und Kohlenstoffabbau/-verschmutzung.
- Dank einer optionalen Ölanzeige ist es möglich, den Öl Fluss zu messen und anzuzeigen, dass die Luft sauber ist.
- Einfache Montage und Montage dank Bodenmontage.
- Dank hochwertiger Aktivkohle Made in Germany garantiert es effizient und nachhaltig die Reinheit der Luft.
- Einlasslufttemperaturbereich: 1,5 °C bis 50 °C
- Das Hochdruckmodell kann entsprechend Ihren Anforderungen gestaltet werden.





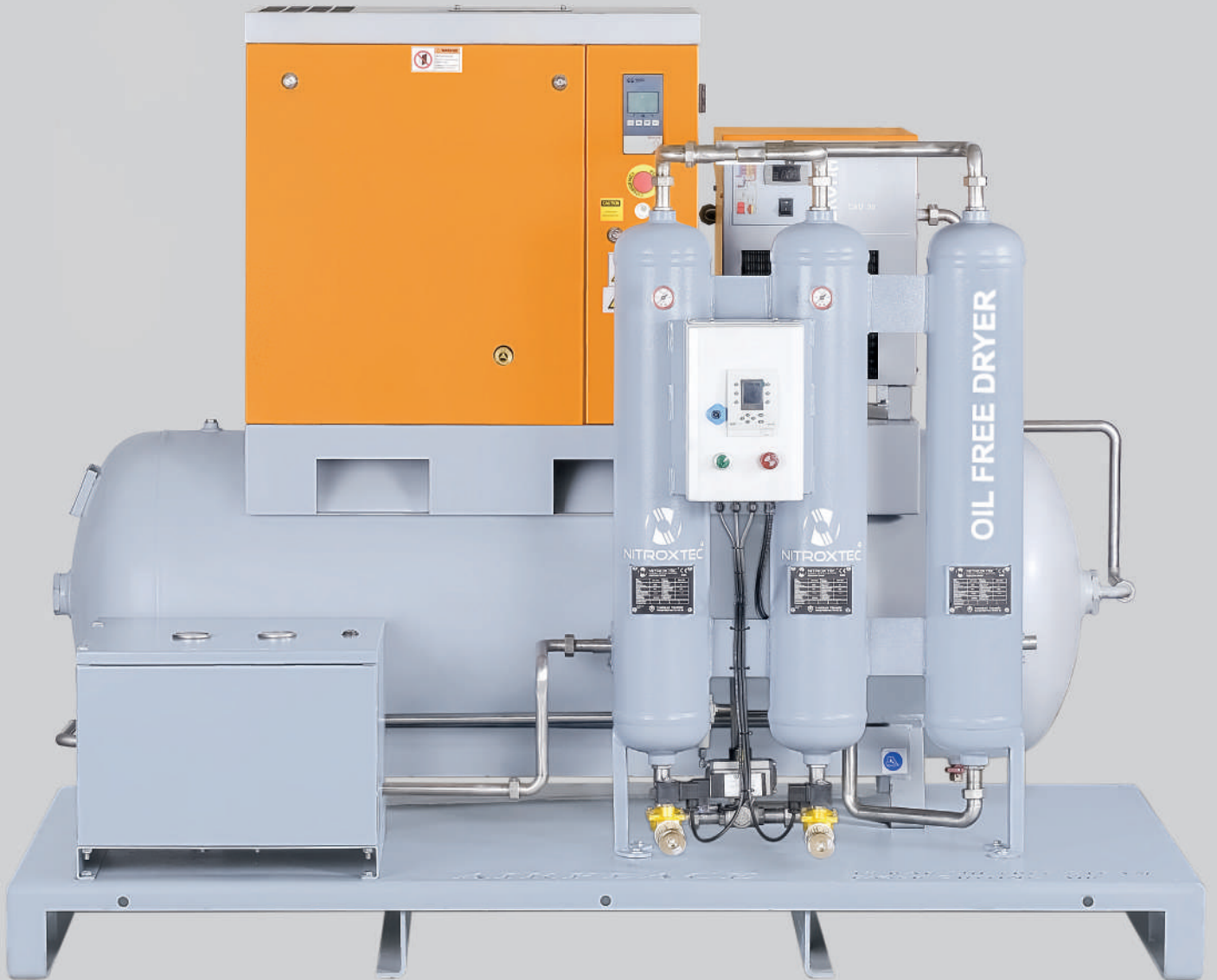
Aktivkohletürme

- **-OPmax** : 200 mbar.
- **Arbeitsdruck** : Max. für 16-bar-Modelle. Max. 40 bar für 16-bar-40-bar-Druckmodelle
- **Druckluftdurchsatz** : 20 °C (1 bar freie Normalluft) (ISO1217)
- **Ausgangskonzentration** : 0,003 mg/m³
- **Lebensdauer max.** . ~ 8.000 Stunden bei 30 °C, 4.000 Stunden bei 45 °C
- **Standardzubehör:**
- **Am Einlass:** 1 Mikron Ölfilter
- **Leistung:** 1 Mikron Staubfilter

AKTIVKOHLENTURMFILTER

MODELL	m³/ Minute	m³/ Stunde	DURCHMESSER ANSCHLUSSGRÖSSE BSP-IG	ABMESSUNGEN "mm"		GEWICHT kg	
				LÄNGE	HÖHE	16 BAR	40 BAR
NCT-0.3	0,30	24	¼"	270	690	10	15
NCT-0.5	0,50	30	¼"	300	950	20	30
NCT-0.8	1,00	48	½"	380	1110	25	40
NCT-1	1,20	60	½"	385	1240	30	50
NCT-1.2	1,50	72	½"	400	1280	35	55
NCT-1.6	2,17	90	¾"	440	1310	40	65
NCT-2.1	2,67	130	¾"	430	1640	45	70
NCT-2.6	3,20	160	1"	460	1380	50	80
NCT-3.2	4,17	185	1"	480	1590	60	95
NCT-4.1	5,00	250	1"	480	1860	70	110
NCT-5	6,00	300	1 ½"	530	1550	85	135
NCT-6	7,33	360	1 ½"	530	1780	100	160
NCT-7.30	7,33	440	1 ½"	610	1720	120	190
NCT-9.50	9,58	575	1 ½"	610	1840	150	240
NCT-11	11,33	680	2"	610	1960	200	320
NCT-14	14,17	850	2"	590	2210	250	400
NCT-16	16,67	1000	2"	700	1910	300	480
NCT-20	20,83	1250	2"	700	2110	370	600
NCT-25	25,00	1500	2 ½"	740	2360	450	720
NCT-30	30,00	1800	3"	740	2375	520	830
NCT-36	36,67	2200	DN80	920	2125	600	960
NCT-45	45,00	2700	DN80	740	2255	650	1040
NCT-53	53,33	3200	DN100	740	2250	750	1200
NCT-60	60,00	3600	DN100	750	2010	800	1280
NCT-73	73,33	4400	DN100	1100	1950	900	1440
NCT-83	83,33	5000	DN150	750	2090	1000	1600
NCT-105	105,00	6300	DN150	750	2090	1100	1760
NCT-120	120,00	7200	DN150	900	2000	1250	2000
NCT-146	146,67	8800	DN150	900	2080	1500	2400
NCT-180	180,00	10800	DN200	900	2250	1750	2800

AIRPLACE-LASERSCHNEIDSYSTEM



PLUG AND PLAY

ALLE ZUSAMMEN

A close-up photograph of an industrial robotic arm, primarily orange and black, equipped with a complex laser cutting head. The head is made of various metal components, including brass and stainless steel, and features a prominent laser nozzle at the bottom. The background is a blurred industrial setting with a perforated metal surface. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, emphasizing the metallic textures and the precision of the machinery.

Die Macht in der Produktion



NITROXTEC

INDUSTRIAL AIR & GAS SOLUTIONS

TÜRKİYE

NİTROXTEC ENDÜSTRİYEL HAVA VE GAZ
ÜRETİM MAKİNA OTOMASYON SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
İKİTELLİ O.S.B DERSAN BLOK TRIOS 2023
B BLOK NO:73 BAŞAKŞEHİR / İSTANBUL
+90 212 544 42 61

www.nitroxtec.com
info@nitroxtec.com

